

ИЗДАЕТСЯ С МАЯ 1932 ГОДА

Знак информационной продукции 12+

# СОКОЛЬСКИЕ ОГНИ

ГАЗЕТА ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ЛИПЕЦКАЯ ТРУБНАЯ КОМПАНИЯ»  
«СВОБОДНЫЙ СОКОЛ»

№ 12  
(4858)

26 ДЕКАБРЯ 2015 ГОДА,  
СУББОТА





**Уважаемые сокольцы!**  
С наступающим  
2016-м годом вас!

Конец года – самое время, чтобы подумать об итогах работы и жизни, наметить планы и задачи на будущее. 2016-й год выдался непростым. Важно учитывать, что это касается не только нашего предприятия, но и всех сфер производства России. Тем не менее, несмотря на трудности, нам удалось не допустить критического снижения объемов производства трубной продукции, а в некоторых аспектах деятельности нашей компании достичь ощутимых положительных результатов. Так масштаб изготовления и реализации основного вида нашей продукции – труб из ВЧШГ естественно уменьшился. Но в сравнении с производителями труб для водоснабжения и водоотведения из других материалов снижение количественных показателей производства оказалось меньше.

К числу важных достижений ЛТК «Свободный сокол» в 2015 году следует отнести участие в создании липецкого станкостроительного кластера «Липецкмаш». В кратчайшие сроки сотрудники нашей компании смогли осуществить задачу по отливке первых образцов деталей из ВЧШГ для нужд станкостроения – станин и столов для станков, а также корпуса редуктора. Причем все работы были осуществлены силами нашего трудового коллектива. Изготовленные образцы литьих деталей станков из ВЧШГ вызвали большой интерес со стороны потенциальных заказчиков – представителей машиностроительных предприятий. Это открывает серьезные перспективы для диверсификации производства в нашей компании.

Надеюсь, что 2016-й год принесет вместе с собой стабильность и рост экономики в стране, и тогда все те позитивные начинания, которые нам удалось заложить в уходящем году, обязательно принесут весомые плоды. Желаю всем нам оптимизма и веры исключительно в хорошее!

Каждый из нас ожидает от Нового года только лучшего, ведь он обязательно должен быть удачнее и радостней предыдущего. Желаю, чтобы так и случилось, а все двенадцать месяцев приносили вам яркие впечатления, приятные встречи, искренние улыбки и радость. Благополучия вам, взаимопонимания, успеха и процветания в нашем общем деле!

**Генеральный директор Игорь Викторович Ефремов.**



**Счастья и успехов  
в Новом году,  
уважаемые сокольцы!**

2015-й год стал для нашей компании периодом испытаний, которые, благодаря вашим совместным усилиям, добросовестному труду и стараниям на благо предприятия, нам удалось достойно преодолеть. Трудности экономического плана, затронувшие всю нашу страну, не позволили осуществить рост производства, хотя потенциал для этого у нас был очень хороший. Уверен, что уже в ближайшее время мы наверстаем упущенное.

Снижение производственных показателей, произошедшее в 2015 году, было обусловлено объективными причинами – сокращением финансирования сектора ЖКХ, который является основным потребителем нашей трубной продукции. Но, тем не менее, нам удалось сохранить объемы реализации наших труб на экспорт, что свидетельствует о признании их высокого качества на международном уровне. Достигнуты важные договоренности о реализации масштабных проектов по строительству трубопроводов с применением сокольских труб из ВЧШГ сразу в нескольких регионах нашей страны. Так что, безусловно, перспективы развития и наращивания производственных объемов у нашей компании «Свободный сокол» есть.

Непростая ситуация, которая сложилась в уходящем 2015-м году, в очередной раз показала высокий профессионализм и ответственность всех заводчан. Хотелось бы поблагодарить всех, кто искренне радеет за судьбу «Свободного сокола», вкладывает силы и время своей жизни в развитие нашего предприятия! Пусть наступающий 2016-й год станет для вас временем новых достижений, принесет удачу и новые возможности для профессионального и личного роста!

Пусть следующий год каждому из нас подарит благополучие и успех, новые блестящие идеи и поможет их воплотить в жизнь. Пусть в ваших семьях царят мир и гармония, а любовь близких людей неизменным горячим пламенем согревает в любую минуту!

Пусть в жизни будет больше красочных, незабываемых моментов, взаимной любви и добра. Все беды и тревоги пускай обходят вас стороной, здоровье остается крепким. Всего наилучшего в наступающем 2016-м году!

**Управляющий директор Антон Яковлевич Бабуциде.**



Конечно, 2015 год выдался для нашей компании довольно сложным. Произошло и падение продаж, и падение производства, в целом примерно на 30 %. Но эту ситуацию следует воспринимать, учитывая общую экономическую ситуацию в стране. В сравнении со многими производственными компаниями ситуация у нас не так плоха. Падение объемов реализации нашей трубной продукции обусловлено исключительно сложившейся экономической конъюнктурой – снижением объемов финансирования работ по строительству инженерных коммуникаций из бюджетов муниципального и федерального уровней. Могу уверить, что наши потребители по-прежнему заинтересованы в приобретении сокольских труб. Поэтому можно говорить о том, что сложилась ситуация «отложенного спроса». Так что, когда объемы финансирования сектора ЖКХ будут восстановлены, все проекты будут реализованы именно с применением наших труб.

Следует также отметить, что сложная ситуация, сложившаяся на рынке, стала для нас

стимулом к освоению и внедрению в производство дополнительных видов основной для нас трубной продукции, а также к поиску новых сфер деятельности с целью компенсации временных потерь спроса на трубы из ВЧШГ. Так мы освоили производство труб с эпоксидным покрытием, что открыло дополнительную нишу при экспорте. Это было достаточно трудоемким и сложным процессом, но, благодаря вложенным усилиям, теперь мы можем экспорттировать трубы из ВЧШГ с эпоксидным покрытием в Словению, Польшу, Хорватию.

Также много значимых мероприятий было проведено в рамках участия нашей компании в деятельности станкостроительного кластера «Липецкмаш». Пока это не выражается в конкретных объемах заказов чугунного литья, но зато у нас сложилось четкое понимание, в каких объемах и каким образом будет организовано производство литьих деталей станков на нашем предприятии. Несомненно, это хороший задел на будущее.

Что касается стратегии продвижения трубной продукции, то здесь была проведена большая работа на перспективу. Сразу несколько крупных проектов по строительству водопроводных сетей в разных регионах нашей страны прошли необходимые процедуры согласования и госэкспертизу. К тому же мы планируем увеличить объемы экспорта продукции, поскольку при текущем курсе валюты это выгодно. Думаю, что результаты проделанной работы мы сможем увидеть уже в следующем 2016 году. Надеюсь, что спад экономики закончится, и мы сможем нарастить объемы производства.

От души поздравляю весь коллектив нашего предприятия с Новым 2016 годом! Пусть он принесет благоприятные обновления, новые возможности и шансы! Оставайтесь здоровыми и бодрыми духом! Пусть во всех начинаниях вам сопутствует успех, а все задуманное обязательно осуществится!

**Заместитель генерального директора  
Александр Викторович Шплет.**



В уходящем 2015 году ввиду объективных причин, обусловленных падением спроса на трубную продукцию и общим спадом экономики в стране, увеличения масштабов производства чугунных труб не произошло. Тем не менее, коллектива труболитейного цеха в любой момент готов к производственному рывку.

**В 2015 году был проведен ряд важных мероприятий:**

- окончательно отработана технология производства забивных свай, в том числе освоен диаметр 150 мм, параллельно с этим отработана технология изготовления металлоформ со специфической геометрией для производства вышеуказанной продукции;

- отработана технология применения нового модификатора для вторичного модифицирования чугуна, что позволило значительно повысить качество отлитых труб, снизить производственный брак;

- осуществлен переход на поточное производство труб с цинк-алюминиевым и эпоксидным покрытием с соблюдением логической последовательности технологических операций по доработке таких труб. Для этого была проведена доработка однотрубной установки цинкования, масштабная модернизация линии нанесения защитных покрытий № 2, которая

включала в себя перевод агрегата искусственного твердения цементного покрытия, камер предварительного нагрева труб и сушики консервационных полимерных покрытий с паровым нагревом на нагрев природным газом, что дало возможность не нарушать целостность предварительно нанесенного цинк-алюминиевого покрытия, а также позволило сэкономить средства на энергоносителях;

- был оптимизирован расход дорогой электротрэнергии в плавильном отделении, которое является основным потребителем в нашем производстве;

- внедрен новый товарный знак на нашей продукции, который наносится на всю формообразующую технологическую оснастку и, соответственно, на все произведенные отливки.

**Много мероприятий нам предстоит осуществить в наступающем 2016 году:**

- завершить модернизацию центробежной машины № 5;

- продолжить модернизацию центробежной машины № 8 для возможности отливки на ней труб ди 500, что позволит оптимизировать загрузку отделения центробежного литья при производстве труб большого диаметра;

- завершить модернизацию линии обработки и контроля № 3 в отделении трубоотделки

для увеличения ее пропускной способности и предупреждения накопления незавершенного производства;

- продолжить освоение и развитие технологии производства труб с цинк-алюминиевым и эпоксидным покрытиями, для чего предстоит выполнить подготовку к переносу оборудования нанесения цинкового покрытия в другое место нашей технологии цепочки, модернизировать линию нанесения защитных покрытий № 1 по подобию модернизации линии № 2, развить возможности линии окончательной доработки и приемки труб с этими покрытиями.

Последнее мероприятие считают очень важным для нас, так как спрос на трубы с цинк-алюминиевым и эпоксидным покрытием с каждым годом будет только увеличиваться, и в связи с этим нам непозволительно стоять на месте.

Искренне поздравляю всех, кто трудится на «Свободном соколе», с Новым 2016 годом! Желаю успехов во всем, уверенности в завтрашнем дне, семейного благополучия, крепкого здоровья и побольше сил для новых свершений!

**Начальник труболитейного цеха  
Игорь Николаевич Добрин.**



В 2015 году коллектив Дирекции по новым технологиям работал над задачами по улучшению качества и снижения себестоимости трубной продукции из ВЧШГ, по освоению новых видов изделий, сертификации производства и продукции.

Коллектив компании успешно прошел сертификацию интегрированной системы менеджмента по ИСО 9001:2008, ИСО 14001:2004, OHSAS 18001:2007, подтвердил качество своей продукции – труб и фасонных частей из ВЧ на соответствие EN 545. Центральная заводская лаборатория нашего предприятия не только четко выполняет возложенные на нее задачи, но летом 2015 года прошла государственную аккредитацию и теперь может выполнять все виды лабораторных исследований для сторонних организаций.

Было освоено новое и перспективное с точки зрения диверсификации производственное направление – изготовление свайных труб, которые, как мы надеемся, будут поставляться не только на экспорт, но также займут свою нишу

в строительной отрасли на территории нашей страны.

Были успешно завершены работы по внесению изменений в Своды Правил СП 31.133320.2012 «Водоснабжение. Наружные сети и сооружения», СП 66.13330.2011 «Проектирование и строительство напорных сетей водоснабжения и водоотведения с применением высокопрочных труб из чугуна с шаровидным графитом», что снимает ограничения на прокладку нашей продукции и будет способствовать увеличению сбыта труб.

Помимо этого, была разработана технология, подобраны отечественные материалы для производства труб с эпоксидным покрытием. Эта продукция все более востребована в европейских странах и ее изготовление расширит возможности увеличения объемов производства в нашей компании.

Огромная работа была проведена в сфере расширения рынка фасонных изделий из ВЧ для станкостроительной промышленности. В

рамках проекта «Липецкмаш» по импортозамещению были изготовлены отливки станины и стола для шлифовальных станков, качество которых было высоко оценено специалистами станкокомплекса.

Надеемся, что разработанный бизнес-план строительства на нашем заводе цеха по производству отливок из ВЧ для станкостроительной промышленности пройдет экспертизу, и его строительство начнет осуществляться уже в 2016 году.

Коллектив дирекции встречает Новый год с оптимизмом и уверенностью в способности решать многие поставленные перед ним задачи.

Хочу поблагодарить всех сотрудников за хорошую, слаженную работу. Всех коллег я от души поздравляю с Новым годом, желаю счастья, здоровья и исполнения желаний в Новом 2016 году!

**Директор по новым технологиям  
Александр Вилиевич Минченков.**



### Дорогие сотрудники ЛТК «Свободный сокол»!

Вот и закончился еще один трудовой год. Это был не самый легкий год в нашей жизни. И все же нам всегда хочется верить, что лучшее нас обязательно ждет впереди. А праздник Нового года всегда был и остается одним из самых любимых и самых веселых наших праздников.

Желаю всем вам счастья, добра, огромных успехов, побед и воплощения желаний.

От всей души поздравляю всех с наступающим Новым 2016 годом! Пусть впереди всех ожидает только самое лучшее!

**Директор по продажам  
Руслан Александрович Каримов.**



### Дорогие сокольцы!

Поздравляю вас с самым волшебным и радостным праздником – Новым годом! В эти праздничные дни в каждом доме царит особое приподнятое настроение, чудесным образом соединяется прошлое, настоящее и будущее, светлые мечты и новые цели.

От души желаю всем уверенности в завтрашнем дне, финансового благополучия, уюта и тепла в доме. Пусть удача и признание, здоровье и успех будут вашими постоянными спутниками в жизни, а три яркие звездочки – Веры, Надежды и Любви всегда освещают вашу дорогу к счастью!

**Финансовый директор  
Елена Анатольевна Таланова.**



### Уважаемые работники компании «Свободный сокол»!

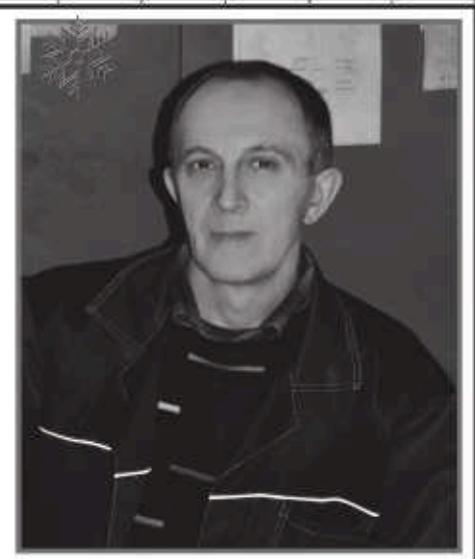
В предновогодние дни как-то по собственному верится в то, что наш мир должен стать лучше, добрее, что счастье и успех неизменно придут в каждый дом и в каждую семью. Уверен, что в наших силах подарить своим близким и родным самое дорогое – это тепло, понимание и любовь!

Пусть Новый Год поможет в исполнении самой заветной мечты, укрепит веру в будущее, пусть успех сопутствует всем вашим начинаниям всегда и во всем!

Во время новогодних праздников постарайтесь хорошо отдохнуть, провести побольше времени вместе со своими родными и близкими, встретиться с друзьями! Желаю вам побольше ярких впечатлений!

С новым годом! Счастья, мира и благополучия вам и вашим семьям!

**Директор по персоналу  
Денис Александрович Сулин.**



### Уважаемые сокольцы!

От души желаю вам, чтобы радостное настроение праздничных новогодних дней сохранилось у вас на весь Новый год! Счастья и здоровья вам и всем вашим близким, любви, добра, согласия и мира! Пусть все мечты, которые вы загадываете в Новогоднюю ночь, обязательно исполняются, пусть во всем вам благоволит судьба!

Все наши достижения – результат общих усилий и стремлений. Уверен, что в 2016 году мы все вместе сможем достичь еще более высоких результатов, осуществить все задуманное, сделать нашу жизнь еще лучше и интересней.

Желаю вам крепкого здоровья, неиссякаемых сил, добра и теплоты в отношениях, готовности помогать друг другу, ведь тогда абсолютно все нам будет по плечу!

**Начальник цеха  
централизованного ремонта  
Владимир Николаевич Токарев.**



ми частями и оснасткой для производства стало более ритмичным, выросли показатели обработки фасонных частей.

Важно отметить, что в 2015 году коллектив цеха омолодился, пришли новые перспективные кадры. Цех по ремонту оборудования и оснастки совместно с другими подразделениями завода принимал активное участие в освоении нового производственного направления – литья деталей для станков из ВЧШГ в контексте создания кластера станкостроения и импортозамещения. В ходе этого была освоена технология механической обработки станины, стола и корпуса редуктора из ВЧШГ. ЦРО и О был тесно вовлечен в модернизацию труболитейного производства.

Необходимо еще раз упомянуть имя работника нашего цеха – сварщика Михаила Рослякова, который занял первое место в своей профессиональной группе на Областном конкурсе профмастерства среди рабочих металлообрабатывающих профессий.

Счастья, мира, гармонии в Новом 2016 году! Пусть все плохое останется в прошлом, а все хорошее повторится и приумножится многократно!

**Начальник ЦРПО Андрей  
Евгеньевич Сигунов.**

В целом 2015 год стал для цеха по ремонту оборудования и оснастки достаточно успешным. Был увеличен объем выхода ремонтной продукции, обеспечение запасны-

### Уважаемые коллеги!

Уходит от нас очередной год, а с ним уходит в прошлое все, что было в этом году! Из прожитого года возьмем самое хорошее, а все неприятности и разногласия забудем!

Новый год – это время начинать новые дела, ставить перед собой новые задачи, стремиться к новым высотам! В новое время вступайте с новыми планами, берите с собой только лучшие воспоминания, только положительные эмоции, самых верных друзей и партнеров, самых близких и любимых людей.

Желаю в наступающем году удачно миновать все кризисные моменты, реализовать все свои проекты, выполнить все свои обещания, выплатить долги, закончить ремонты и осуществить, наконец, все свои мечты!

Пусть 2016 год будет прожит не напрасно. Пусть он принесет вам новые достижения и новое благополучие, новые мечты и новые надежды на следующий год.

Желаю как можно больше сюрпризов и незабываемых впечатлений! Поздравляю всех с Новым годом!

**Начальник правового отдела  
Юлия Михайловна Левченко.**



# Липецкая Ассоциация промышленных предприятий: первые итоги 2015 года

Конец года – это традиционное время, чтобы подводить итоги работы. Деятельность нашей трубной компании связана с множеством коммерческих организаций, государственных и частных структур, но особо тесное и плодотворное сотрудничество у «Свободного сокола» сложилось с Липецкой областной Ассоциацией промышленных предприятий. Накануне Нового года мы встретились с ее Президентом – Владимиром Васильевичем Лаврентьевым, чтобы узнать о достижениях 2015-го года и планах на новый период.



**— Владимир Васильевич, расскажите, как прошел 2015 год для возглавляемой Вами Ассоциации промышленных предприятий?**

— 2015-й был для нашей Ассоциации в определенном смысле юбилейным. Как известно, наша организация была создана в декабре 2000 года по инициативе главы Липецкой области О.П. Королева и руководства ряда ведущих заводов Липецка, Ельца, Лебедяни, Грязей и Данкова. 24 декабря состоялось ежегодное совещание предприятий-участников Ассоциации, на котором мы подвели итоги работы за этот полуторадесятилетний период. Помимо представителей бизнеса в совещании приняли участие представители власти региона – его руководитель О.П. Королев и председатель Областного совета депутатов П.И. Путилин. Для нас всегда было очень важно наладить диалог между промышленниками и региональной властью, и, думаю, нам это удалось. Все пятнадцать лет наша Ассоциация работает стабильно и уверенно, развивается и увеличивается количественно. Только за прошедший год число членов Ассоциации увеличилось на 30 %, в основном за счет представителей машиностроительной отрасли. На сегодняшний день их более тридцати. В составе нашей Ассоциации есть предприятия среднего бизнеса,

а есть и крупные индустриальные субъекты, как, например, завод «Индезит», на котором трудятся около 4500 человек и ваша трубная компания «Свободный сокол». Помимо отечественных предприятий в Ассоциацию входят также представители иностранных производителей. В этом году к нам присоединилась японская компания «Йокогама Р.П.З.» – резидент свободной экономической зоны. Японцы чрезвычайно прагматичны и скрупулезны в выборе деловых партнеров, и их желание войти в состав Ассоциации свидетельствует о признании эффективности и конструктивности нашей деятельности.

**— Что стало важнейшим направлением в деятельности Вашей Ассоциации в уходящем году? Какие задачи уже удалось реализовать?**

— Прежде всего, мы сосредоточили наши усилия на создании и развитии кластера станкостроения. Первые договоренности об образовании станкостроительного кластера на Липецкой земле были достигнуты еще в августе 2014 года, когда было подписано соглашение о сотрудничестве между администрацией Липецкой области и холдингом «Станкпром». С тех пор прошло почти полтора года, и результаты работы в этом направлении достаточно хорошие. Российское машиностроение и в частности производство станков сегодня недостаточно развито. Это действительно серьезная проблема, особенно в свете задач по импортозамещению. В Липецкой области мы сделали ставку на производство станков неслучайно, ведь эта сфера производства сейчас находится не в самом лучшем состоянии. Представьте, в начале 1990-х годов только на одном нашем Липецком станкостроительном заводе производилось около 2,5 тысяч станков в год, а сегодня эта цифра отражает общероссийский показатель станкостроительного производства. К тому же в нашей области есть все составляющие для организации станкостроительного кластера. Здесь остались уникальные специалисты, которые трудились на работавших до 1990-х годов Центролите и станкостроительном заводе. В Липецке уже сейчас работают три предприятия, производящие шлифовальные станки, есть завод «Свободный сокол», способный изготавливать литье детали станков, и строятся новые объекты для производства необходимых комплектующих. В соответствии с постановлением Правительства мы подписали соглашение с 11 предприятиями Липецкой области, которые в совокупности образуют станкостроительный кластер «Липецкмаш». Ожидается, что они обеспечат производство токарных и фрезерных станков, а также комплектующих деталей для них. В нашей Ассоциации неоднократно проводились совещания с представителями этих предприятий, чтобы консолидировать усилия и скоординировать процесс работы. Уже изготовлены первые образцы станкостроительной продукции – литые станины, столы и саплы плоскошлифовальных станков.

— А какие еще проблемы находились в поле внимания Вашей Ассоциации?

— Еще одна важная задача – увеличение локализации производства комплектующих белой бытовой техники в нашей области. Вместе с компанией «Индезит» мы сделали многое в этом направлении. Это важно и с позиции импортозамещения, и в целях привлечения инвестиций. В частности создание компании «Генборг», строительство которой в Усманском районе завершится уже в ближайшее время, осуществлено для локализации производства электродвигателей в нашем регионе. Сейчас электродвигатели закупаются в Италии и в Китае, что, конечно же, экономически невыгодно. Также мы планируем организовать на предприятии «Генборг» производство электроприводов, необходимых в станкостроении.

**— Вернемся к станкостроительной теме. Можно сказать, что проект «Липецкмаш» состоялся. Что еще планируется сделать для его развития?**

— В настоящий момент Министерство промышленности РФ проводит Конкурс проектов региональных промышленных кластеров. От лица нашей Липецкой области в Конкурсе примет участие именно проект станкостроительного кластера «Липецкмаш». В январе 2016 года в Министерстве промышленности РФ мы представим на рассмотрение конкурсной комиссии наш проект. Совместно с Управлением инновационной и промышленной политики Липецкой области, а также предприятиями, занятыми в «Липецкмаше», мы разработали Программу развития кластера, включающую четыре направления: производство станин (ЛТК «Свободный сокол»), производство электродвигателей и электрических шпинделей (АО «Генборг»), производство электрогидравлических (ПАО «Елецгидроагрегат»), производство фрезерных и шлифовальных станков (ЗАО «Липецкое станкостроительное предприятие», ООО «Интермаш»). В случае поддержки Программы развития проекта «Липецкмаш» объем государственного финансирования на его реализацию составит пять миллиардов рублей. При этом около 15-20 % суммы должно пойти на осуществление научно-исследовательских разработок.

**— А какие перспективы ЛТК «Свободный сокол» в контексте кластера «Липецкмаш» и вообще в структуре промышленного производства Липецкой области?**

— ЛТК «Свободный сокол» отводится важная роль в нашем станкостроительном кластере, а именно организация производства в сегменте «Станина». Как показал 2015-й год, предприятие «Свободный сокол» может в кратчайшие сроки и на высоком уровне решать поставленные производственные задачи. Менее чем за год было освоено производство станин для плоскошлифовальных станков: самостоятельно подготовлена

онастка и успешно отлиты два первых образца. Руководители Липецкого станкостроительного предприятия, которому станины предназначались, отметили их хорошее качество. Думаю, что уже в 2016 году станет возможным массовое производство станин для станкостроительного производства, как в Липецкой области, так и других регионов России. Руководство компании «Свободный сокол» в лице генерального директора И.В. Ефремова и управляющего директора А.Я. Бабуцидзе проделало большую работу по организации производства станин, а также их презентации на всероссийском уровне – на выставке «Иннопром» в Екатеринбурге и выставке «Импортозамещение – 2015» в Москве. Я знаю, что уже сейчас «Свободный сокол» сотрудничает в научной сфере с Липецким государственным техническим университетом. Цель сотрудничества – разработка технологий использования высокопрочного чугуна в производстве новых видов продукции, помимо труб и станин. Это действительно перспективный путь, так как во всем мире доля использования ВЧШГ в промышленности неуклонно увеличивается. Диверсификация производства на «Свободном соколе» важна не только с позиции производственного развития и обеспечения финансовой стабильности самого предприятия, но также в плане улучшения социально-экономического климата сокольского микрорайона, ведь большинство работников вашего предприятия – жители Сокола и близлежащих поселков. Уже в середине 2016 года, надеюсь, удастся реализовать задачу по созданию на территории «Свободного сокола» индустриального парка, где будут размещены предприятия, производящие комплектующие для кластера станкостроения и кластера белой бытовой техники. Идустиральный парк на «Свободном соколе» также поможет решить проблему локализации производства комплектующих. Поэтому, я думаю, этот проект будет поддержан и региональной властью, и правительством РФ.

**— Владимир Васильевич, спасибо за то, что поделились с нами этими планами. Они внушают оптимизм. А что бы Вы пожелали нашему предприятию и сокольцам в наступающем 2016-м году?**

— В Новом году я хочу пожелать всем сокольцам, прежде всего, уверенности в завтрашнем дне, спокойствия и мирного неба над головой, здоровья и счастья и, конечно, материального благополучия. Вашей компании пожелаю финансовой стабильности и реализации всех перспективных планов и проектов, чтобы «Свободный сокол» сохранил позиции знакового и значимого предприятия для Липецкого региона. Заводскому коллективу я желаю терпения и упорства в достижении всех поставленных задач! Сокольцы трудолюбивы и преданы своему предприятию, это доказали все трудные ситуации. Уверен, что уже в новом 2016 году в истории «Свободного сокола» начнется новая, более светлая веха!

**Екатерина НЕМЧИНОВА.**

## Поздравляем с Юбилеем рожденных в декабре!

Владимира Ивановича Аборкина  
Надежду Ивановну Афонину  
Ирину Александровну Дубинину  
Виктора Владимировича Юрова  
Виталия Яковлевича Пушкарева  
Аллу Сергеевну Бочковскую  
Елену Серафимовну Чучину  
Ивана Васильевича Согрина  
Павла Александровича Юдина  
Галину Ивановну Правду  
Сергея Витальевича Гусева  
Сергея Искандеровича Краснова  
Веру Николаевну Мурашкину  
Владимира Геннадьевича Суровцева  
Николая Александровича Борзакова  
Елену Николаевну Чеснокову  
Нину Борисовну Артемьеву

## Дорогие друзья!

Предновогодний период – это по-настоящему чудесное время! С ощущением легкой ностальгии мы оглядываемся назад, перебирая в памяти все лучшие моменты уходящего года, анализируем, что у нас получилось, а что – пока нет, и с воодушевлением думаем о будущем, ведь наши цели, желания и мечты – сильнейший импульс, чтобы двигаться вперед.

2015-й год был очень динамичным, не простым, заставляющим задуматься о том, какими целями мы живем, к чему стремимся. Во многом, этот год стал переломным. Трудности заставляют нас быть более вдумчивыми, более внимательными к происходящему, и в этом – несомненная польза. Еще один знаковый момент, как мне кажется, связан с пробуждением нашего национального самосознания. Для меня одним из самых ярких и знаковых событий 2015 года стало празднование 70-летнего Юбилея Победы в Великой Отечественной войне. Такого сильного и осознанного единения россиян в последние десятилетия, пожалуй, еще не было!..

Желаю всем вам, дорогие друзья, в наступающем 2016 году ступить на новую для вас ступень, стать в чем-то лучше, совершив дело, которое вы давно планировали, но в силу каких-то причин откладывали. Ведь самое страшное в жизни – не успеть!.. Поэтому пусть вам на все хватит энтузиазма и сил!



Не переставайте загадывать желания под бой курантов, ведь они имеют свойство сбываться! Не останавливайтесь и никогда не отчаяйтесь, ведь вы не знаете, что вас ждет за новым жизненным поворотом.

Будьте счастливы и любими, делайте счастливыми окружающих и любите!

**Главный редактор Екатерина Немчинова.**

# Николай Краснолуцкий о деятельности сокольской больницы в 2015 году



**— Николай Александрович, расскажите, как прошел 2015 год для Вашего в буквальном смысле масштабного учреждения?**

— Определение «масштабное учреждение» для сокольской больницы подходит очень точно, ведь по числу обслуживаемого населения мы находимся на первом месте в Липецке, так как территориальный охват составляет 61 200 человек. Нашу больницу посещают жители всего микрорайона Сокол, а также мы работаем по территориально-производственному принципу – сотрудничаем с промышленными предприятиями – «Свободным соколом», «Цемзаводом», «ДСК» и другими более мелкими производственными объектами. В целом могу отметить, что уходящий год для нашей больницы был успешным. Важным достижением стало то, что в декабре состоялось открытие обновленной поликлиники по ул. Шкотова, дом 1.

После капитального ремонта в ней вновь осуществляется прием пациентов. Еще в 2013 году по распоряжению главы области О.П. Королева поликлиника на Шкотова была прикреплена к нашей больнице, но состояние помещений и, соответственно, условия обслуживания в ней были неудовлетворительными. В 2015 году поликлиника полностью обновилась. Помимо внутренних отделочных работ там были отремонтированы системы водопровода, электро- и теплоснабжения, установлены автономные счетчики учета энергоресурсов, что позволило создать автономную от жилого дома, в котором расположена поликлиника, коммунальную систему. На проведение ремонта было потрачено 10 млн. 600 тыс. рублей, в том числе сумма в 1 млн. рублей израсходована на то, чтобы привести в порядок фасад здания. Обновленное здание поликлиники обустроено в соответствии с требованиями по организации безбарьерной среды для инвалидов. Вход оборудован пандусом, так что люди с ограниченными возможностями здоровья теперь смогут более комфортно посещать поликлинику.

**— Удалось ли обновить или приобрести какое-либо дополнительное оборудование в больнице?**

— Да, еще одно важное достижение уходящего года – приобретение высокотехнологичного оборудования, а именно фиброга-

строскопов для исследования желудка и двенадцатиперстной кишки. На данный момент наша ГУЗ ЛГБ № 3 является практически монополистом оказания услуг в области эндоскопии среди государственных медучреждений. А новое оборудование позволит нам еще более улучшить качество проводимых исследований. К тому же при распределении бюджета на ремонт поликлиники по улице Шкотова нам удалось сэкономить. На освободившиеся средства мы приобрели пять новых реанимационных кроватей.

**— Сейчас на территории ГУЗ ЛГБ № 3 появилось еще одно медицинское учреждение – Центр ЭКО (экстракорпорального оплодотворения), расскажите об этом.**

— Да, в 2015 году был открыт Центр ЭКО. Это частная структура. Специалисты в основном приезжие. Так, эмбрионологи приехали в Липецк из Харькова. Из числа персонала нашей больницы в Центре ЭКО работают врачи и сестринский персонал. Данный Центр работает как с проблемами женского бесплодия, так и мужского. Не могу не отметить, что заболевания мужской половой сферы, особенно предстательной железы молодеют. И все больше возникает случаев мужского бесплодия. Это связано с сидячим образом жизни, длительным нахождением за компьютером, постоянным использованием автомобиля для передвижения, вместо того, чтобы ходить пешком. Первые процедуры оплодотворения в Центре ЭКО начались в сентябре 2015 года, и у нас есть уже достаточное количество беременных женщин. Так что в 2016 году мы ждем появления первых младенцев.

**— Как складывалась ситуация с финансовым обеспечением, удалось ли в полной мере реализовать мероприятия социального плана, в частности материального стимулирования персонала больницы?**

— В целом год прошел ровно, без срывов. Работникам больницы, помимо окладов, выплачивались стимулирующие выплаты и премии, правда, если раньше они выплачивались ежеквартально, то в этом году нам удалось произвести дополнительные выплаты всего два раза. Важным социально-ориентированным мероприятием стало проведение осенью 2015 года Спартакиады для работников нашего медучреждения. Для нас это был первый опыт, но в результате получился настоящий праздник спорта, на котором сотрудники больницы смогли не только посоревноваться в спортивных достижениях, но и лишний раз пообщаться в неформальной обстановке.

**— С нашим предприятием «Свободный сокол» Сокольскую больницу связывает, прежде всего, вопрос проведения профосмотров. Что удалось улучшить в этом вопросе?**

— Вопрос проведения профилактических осмотров трудовых коллективов сокольских предприятий для нас всегда был очень важен. Если качество их проведения мы могли гарантировать, то удобство прохождения медкомиссии для людей работающих – не всегда. Зачастую работники, пришедшие на профосмотр, смешивались с простыми пациентами поликлиники, появлялись очереди, и время осмотров затягивалось. Мы приняли решение проводить профосмотры в смотровой службе,

расположенной на улице Гагарина. Как показал опыт и по отзывам самих работников предприятий, это решение было правильным: уровень комфорта при прохождении осмотров значительно вырос. Таким образом, теперь мы можем предложить не только гарантированное качество, но и высокий уровень проведения профосмотров.

**— А какие еще планы у Вас есть впереди улучшений?**

— Еще один важный для нас объект – поликлиника по улице 40 лет Октября. Не знаю, как сложится ситуация с финансированием в 2016 году, но проектно-сметная документация на проведение там ремонта уже подготовлена.

**— Работу кого из работников Вашей больницы в 2015 году Вы могли бы особо отметить?**

— В нашей больнице 850 работников, из них врачей – 158 человек. И выделить из этого числа кого-то, заслуживающего особого внимания, трудно. Весь коллектив больницы трудится добросовестно и ответственно. Это касается и стационара, и хозяйственно-административного корпуса. Пожалуй, особо мне хотелось бы отметить именно работу поликлинического звена, которым руководит мой заместитель Татьяна Александровна Широбоких. Дело в том, что в стационаре мы работаем с болезнью. И сколько бы мы не говорили о развитии технологий, поисках новых форм лечения, это не сохранит человеческого здоровья. Прежде всего, важна профилактика заболеваний. И в этом плане именно работники поликлиники играют важную роль. Они могут либо предупредить болезнь, либо помочь вылечить ее на ранней, более легкой стадии.

**— А насколько успешна профилактическая работа сегодня и что можно сделать для ее улучшения?**

— К сожалению, нам по-прежнему очень сложно «достучаться» до потенциального пациента, особенно из числа трудоспособного населения. Мы, медработники, много пишем, работаем в субботние дни. Человеку достаточно прийти и сделать простые анализы, чтобы вовремя выявить зачатки болезней. Сейчас существуют простые вопросы, ответив на которые можно выявить предпосылки или признаки заболеваний заранее, пока недуг не получил развития. Но пока в большинстве своем люди проявляют удивительную безответственность в вопросах сохранения личного здоровья. Из возможных мер улучшения профилактической ситуации – диспансеризация, Календарь здоровья, профилактические прививки. Важную роль могут сыграть специальные медицинско-профилактические акции и Дни здоровья.

**— Да, но все же людям, работающим с утра до вечера, некогда выбраться в поликлинику даже во время Дней здоровья.**

— Такая проблема есть, но она имеет решение. Наша цель при проведении медицинско-профилактических акций состоит в том, чтобы в поликлинику пришли именно работающие, постоянно занятые люди, у которых зачастую не хватает времени дойти до врача в будние дни. Именно поэтому мы объединяем в рамках одной акции сразу несколько специалистов, к которым зачастую достаточно трудно попасть.

К тому же возможен формат выездных акций. Завод «Свободный сокол», как и другие крупные предприятия микрорайона Сокол мы считаем нашими стратегическими партнерами. Мы заинтересованы в совместной работе, в том числе в рамках профилактических мероприятий. В будущем году мы планируем провести несколько профилактических выездных акций наше предприятие. Так, в один из понедельников с утра мы могли бы провести массовую проверку артериального давления у заводчан. Такой неожиданный контроль позволит выявить признаки или предпосылки сердечно-сосудистых заболеваний. Также мы планируем организовать акцию «Онкодесант», которая будет включать осмотр работников такими специалистами, как онкогинеколог, онколог-маммолог, онкохирург. В поликлинике в этот день будет развернут целый диагностический комплекс для проведения анализов и следований (УЗИ, маммография, забор крови).

**— Согласно статистике Вашей больницы, какие заболевания сейчас доминируют среди взрослого населения?**

— На первом месте остаются заболевания сердечно-сосудистой системы, на втором – легочные заболевания (бронхит, пневмония, туберкулез), на третьем – онкологические заболевания. Проблема состоит в том, что, несмотря на все призывы врачей, люди не приходят вовремя в больницу. В результате мы имеем дело с развивающейся или запущенной болезнью, которую лечить очень сложно. А ведь даже такое заболевание, как рак, не так страшно, если выявить его на ранней стадии. Оно успешно лечится медикаментами или оперативным вмешательством. В нашем онкоцентре есть тому немало подтверждений. Он, кстати, по многим показателям считается одним из лучших в России.

**— А Вы могли бы назвать формулу здоровья?**

— Универсального рецепта, панацеи, на верное, не существует. Ведь у каждого человека свое восприятие мира, свой уровень стрессоустойчивости, свои привычки. Но, я уверен, абсолютно любому человеку полезно и просто необходимо движение. Достаточно хотя бы бегать по утрам, ходить пешком, делать зарядку. Медицина может помочь человеку быть здоровым на 15, максимум 20 процентов, остальное – образ жизни. Так что первый компонент здоровья – движение. Второй важнейший аспект – отказ от табакокурения. Третий – отказ от чрезмерного употребления алкоголя. Еще один важный пункт – хорошие межличностные отношения дома и в коллективе. И, наконец, мотивация – желание быть здоровым.

**— Николай Александрович, Ваши предновогодние пожелания для сокольцев!**

— Хотел бы поздравить с Новым годом и Рождеством коллектив нашей больницы, работников и ветеранов сокольских предприятий и всех жителей сокольского микрорайона! Хочу пожелать, прежде всего, здоровья! Это дар Божий, который дается нам при рождении, и наша задача – сберечь и сохранить его. Еще пожелаю душевной стойкости, которая позволит спокойно пережить трудности нашего неспокойного времени. Благополучия в доме и удачи в делах!

**Екатерина НЕМЧИНОВА.**

## УЧАСТИКИ КОЛЛЕКТИВНОГО НОВОГОДНЕГО ПОЗДРАВЛЕНИЯ ОТ РАБОТНИКОВ ЛТК «СВОБОДНЫЙ СОКОЛ»

**Фото на обложке газеты слева направо по порядку:**

1. Тимур Юрьевич Старostenko – плавильщик металла и сплавов плавильного отделения труболитейного цеха.

2. Наталья Анатольевна Сеченых – начальник отдела мотивации персонала и организационного развития.

3. Любовь Николаевна Левичева – обрудщик труболитейного цеха.

4. Сергей Иванович Костин – руководитель отдела «Новые рынки» дирекции по продажам.

5. Любовь Дмитриевна Седых – экономист-инкассатор финансовой дирекции.

6. Светлана Викторовна Коновалова – руководитель продаж в регионе дирекции по продажам.

7. Лилия Александровна Елфимова – ведущий менеджер отдела маркетинга дирекции по продажам.

8. Елена Сергеевна Мануковская – контролер ОТК трубоотделочного отделения ТЛЦ.

9. Сергей Владимирович Чешенко – заливщик труболитейщик труболитейного цеха.

10. Елена Николаевна Сazonova – делопроизводитель канцелярии.

11. Алексей Владимирович Прошенко – директор по информационным технологиям.

12. Юлия Юрьевна Гребенщикова – делопроизводитель канцелярии.

13. Илья Сергеевич Кучин – формовщик машинной формовки труболитейного цеха.

14. Евгения Александровна Затонских – ведущий специалист по кадрам и воинскому учету отдела кадров.

15. Валерий Александрович Лосихин – слесарь-ремонтник энергетического цеха отдела главного энергетика.

16. Наталья Валерьевна Кондакова – специалист по информационным технологиям и материальному обеспечению дирекции по информационным технологиям.

17. Сергей Иванович Лобковский – начальник отдела охраны труда и промышленной безопасности.

18. Ирина Викторовна Шальнева – специалист бюро сырья и материалов ОМТС.

19. Николай Васильевич Мещеряков – слесарь-ремонтник бригады по ремонту ОЦЛ цеха централизованного ремонта.

20. Николай Николаевич Крылов – слесарь-ремонтник механосборочных работ цеха по ремонту оборудования и оснастки.

21. Павел Николаевич Евсин – слесарь-ремонтник энергетического цеха отдела главного энергетика.

22. Александр Александрович Халапин – ведущий инженер-технолог отдела главного энергетика.

23. Михаил Владимирович Смородинов – ведущий юрист консультант правового отдела.

24. Ольга Валентиновна Алешина – ведущий менеджер отдела отгрузки труб и фасонных частей дирекции по продажам.

25. Владимир Дмитриевич Корнеев – мастер по ремонту железнодорожного цеха.

26. Вера Юрьевна Константинова – ведущий инженер по системе менеджмента центра сертификации и аудита дирекции по новым технологиям.

27. Станислав Леонидович Черкашин – начальник отдела маркетинга дирекции по продажам.

28. Галина Алексеевна Каукина – контролер ОТК отделения нанесения защитного покрытия ТЛЦ.

29. Олег Владимирович Кочанов – газоспасатель газоспасательной службы.

30. Татьяна Геннадьевна Бабушкина – заместитель начальника правового отдела.

31. Вячеслав Анатольевич Часовских – электромонтажник центра электроснабжения отдела главного энергетика.

32. Мария Владимировна Грудинскене – ведущий экономист отдела экономического аудита.

33. Михаил Владимирович Смородинов – ведущий юрист консультант правового отдела.

34. Вячеслав Серафимович Гостеев – главный механик.

35. Нина Александровна Азовцева – инженер-лаборант ХАЛ ЦЗЛ дирекции по новым технологиям.

36. Владимир Иванович Чеченев – водитель автовышки автотранспортного цеха.

37. Анатолий Иванович Жуков – слесарь-ремонтник бригады по ремонту стержневого отделения цеха централизованного ремонта.

38. Наталья Ивановна Антипова – оператор поста управления труболитейного цеха.

39. Елена Владимировна Лаврентьева – токарь цеха по ремонту оборудования и оснастки.

40. Наталья Викторовна Фатеева – лаборант РСА ХАЛ ЦЗЛ дирекции по новым технологиям.

41. Ирина Игоревна Леньшина – ведущий бухгалтер первой категории финансовой дирекции.

42. Надежда Николаевна Скоморохова – старший кладовщик складского хозяйства.

43. Дмитрий Иванович Староверов – слесарь механосборочных работ цеха по ремонту оборудования и оснастки.

44. Алексей Владимирович Залетнов – начальник бюро сырья и материалов ОМТС.

45. Алла Николаевна Дудина – ведущий бухгалтер финансовой дирекции.

## Год литературы в России – особый этап в жизни библиотеки «Сокольская»

Год литературы оказался богатым на события для библиотеки «Сокольская». Подводя итоги, хочется вспомнить наиболее яркие и интересные акции и мероприятия.

Наша библиотека принимала активное участие в основном проекте Централизованной библиотечной системы «Классика в формате 3-Д». Напомним, что проект был нацелен на приобщение читателей-подростков к творчеству писателей-классиков и чтению лучших произведений художественной литературы. По прочитанным книгам в библиотеке устраивались дискуссии, круглые столы, использовались викторины, кроссворды, просмотры фильмов.

Увлекательной оказалась неделя детской книги, традиционно проводимая в марте. Открылась она Днем ярких впечатлений «Я открываю книжный мир». Здесь наших юных читателей ждали праздники с литературными героями, дошкольников – сказочное путешествие «Волшебная карусель», «Необыкновенные встречи» были организованы в нашей библиотеке для юных читателей: встреча с липецкой писательницей Аленой Кашурой и Людмилой Геннадьевной Цыферовой, дочерью известного детского писателя Геннадия Цыфера.

С героями Карандаша и Самоделкина знакомы все! Но не все знают, что совсем недавно, в конце декабря, библиотека «Сокольская» превратилась в Клуб веселых человечков. К юным читателям приехал замечательный детский писатель Валентин Постников – автор множества захватывающих приключений Карандаша и Самоделкина. Чего только не происходило в этом клубе! Веселые истории и уморительные стихи, запутанные загадки и ужасающие страшилки. И все это из уст самого писателя. Валентин Постников просто «заразил» ребят своей веселой искрометностью. Никто не хотел покидать встречу, настолько весело и забавно было в зале.

В этом году наша страна отмечала знаменательное событие – 70-летие Победы в Великой Отечественной Войне. Чтобы связать два крупных события 2015 года: Года литературы и 70-летие Победы, в библиотеке была организована дискуссионная площадка для старшеклассников «Помни. Читай. Обсуждай». В течение года прошли дискуссии по книгам военной тематики. Обсуждение произведений проходило вместе с просмотром эпизодов одноименных фильмов.

### КУЛЬТУРА



На фото коллектив библиотеки (слева направо): вверху – Елена Александровна Велитченко, Александра Евдокимовна Угрикова, Раиса Борисовна Полкова, внизу – Елена Евгеньевна Андропова, Наталья Викторовна Куликова.

библиотечной системой Липецка с 2007 года при поддержке Министерства культуры Российской Федерации, департамента культуры администрации г. Липецка и Российской библиотечной ассоциации. Ежегодно в работе Чтений принимают участие представители библиотечного сообщества различных городов России и зарубежья.

Чем же еще особенным запомнился 2015 год? Конечно же, литературный фестиваль «Монолит», который посетили сразу четверо известных

российских писателей: Наталья Нестерова, Андрей Усачев, Платон Беседин и Михаил Елизаров. Встретиться с ними можно было в библиотеках нашего города. И хотя знаменитости не приехали в «Сокольскую» библиотеку, сокольцы не пострадали, так как желающие смогли в этот день насладиться лирическими стихами, как это делали в далеком 19 веке. С театральных подиумов звучали стихи и отрывки из поэм А.С. Пушкина, монологи из произведений Ф.М. Достоевского «Бедные люди» и «Униженные и оскорблённые».

Замечательные актеры: Галина Семенихина, Анна Борискина, Михаил Труфанов просто заворожили зрителей своей блестательной игрой. А прозвучавшие арии из известных классических опер и романсы на стихи Пушкина в исполнении Жанны Сурмий и Татьяны Малаховой никого не оставили равнодушным.

Библиотеку «Сокольскую» и Липецкий Драматический театр связывает давняя дружба. Это объясняется не только территориальной близостью, но и духовным родством. Замечательно, что именно в Год Литературы эта дружба вылилась в театральную встречу с сокровищами великой классики в библиотеке.

В конце сентября сотрудники «Сокольской» библиотеки приглашали своих читателей в Быханов сад. На площадках парка были развернуты книжные выставки из фондов библиотек. Среди них – выставка «Книжные раритеты», где можно было познакомиться с изданиями XIX века, книгами-миниатюрами, изданиями с автографом известных людей. Гости могли почтить свежую прессу в читальном зале под открытым небом на площадке «Планета СМИ». Искусные мастерицы предлагали посетить различные мастер-классы по рукоделию: валянию, квилингу и даже выполнению букетов из конфет. Для маленьких любознательных читателей организовали площадку «Почтаем-поиграем» с веселыми играми и викторинами, книжной выставкой детских книг и представлением с участием литературных героев. Любители садов и огородов могли получить ценный совет от знатоков и профессионалов. Кроме того, гости фестиваля услышали и увидели выступления разных творческих коллективов города, молодых поэтов и получили множество позитивных эмоций.

Близится к концу 2015 год, а значит, завершается и Год литературы. Но, мы надеемся, что 2016 год принесет нам много нового и интересного. Двери нашей библиотеки открыты для всех, и не только в Год литературы, а всегда. Желаем всем сокольцам в Новом году здоровья, побольше оптимизма и хорошего настроения!

**Заведующая библиотекой  
«Сокольская» Наталья Куликова.**

## Уходящий год был для Липецкого драматического театра юбилейным



21 декабря, практически накануне Нового 2016 года Липецкий драматический театр отметил свое пятнадцатилетие – отметил ярко, с размахом, и, как полагается, под громкие аплодисменты.

Напомним, что театр на Соколе был создан в сентябре 2000 года по инициативе Якова Михайловича Лившица, который стал его первым художественным руководителем. Основную часть труппы составили актеры Липецкого Государственного академического театра драмы им. Л.Н. Толстого: Валентина Бражник (первый директор), Виталий Пономарев, Зинаида Горячева, Светлана Лисовская и многие другие. В декабре 2000 года состоялась премьера музыкальной комедии «Ханума» (Г. Канчели, А. Цагарели). Совсем не случайно в субботу 20 декабря прошел юбилейный показ спектакля «Ханума». Роль самой Ханумы после долгого перерыва сыграла народная артистка России Валентина Бражник. Для народного артиста РСФСР Виталия Пономарева, заслуженного артиста России

Олега Пономарева, актеров Лилии Журман, Анжелики Пономаревой, Александра Бережного, для звукорежиссера Инессы Веселовой и помощника режиссера Эллайты Спиридоновой этот спектакль стал 130-м по счету. И в 130-й раз зрители тепло встретили «Хануму», давно ставшую визитной карточкой театра, искрометной классикой липецкой сцены. На истории о хитроумных проделках веселой свахи из маленького грузинского городка, соединившей сердца и руки молодых влюбленных, выросло уже не одно поколение зрителей.

А в воскресенье Липецкий драматический театр удивил и порадовал своих гостей по-настоящему фееричным шоу – необычным, запоминающимся, полным сценических эффектов и даже трюков. Было все: и танцы под дождем, и магические фокусы, и миниатюры в исполнении любимых артистов, и остроумные пародии на знакомые всем спектакли.

И, конечно же, была церемония награждения. Заслуженные работники театра Инесса

дитться великолепной игрой актеров Липецкого Драматического Театра, несмотря на то, что театральный сезон еще не начался. Артисты театра исполнили литературно-музыкальную композицию «Сокровища великой классики». Режиссер-постановщик – Ростислав Семенихин.

На какое-то время библиотека преобразилась в загадочный театр. Прекрасные дамы шуршили необыкновенными платьями и взмахивали веерами, а галантные кавалеры признавались

новками. Сего дня он по праву считается одним из самых кассовых культурных учреждений области, труппа театра много и успешно гастролирует, побеждает в международных и всероссийских фестивалях и завоевывает сердца зрителей уже далеко за пределами нашего города. Именно это было символически обыграно в концовке праздничного шоу – под всем известную песню Александра Градского, под овации и восторженные восклицания на сцене появился своего рода символ корабля, а у его штурвала встал народный артист Виталий Пономарев вместе с художественным руководителем режиссером Геннадием Балабаевым и директором Галиной Кулешовой.

Несомненно, что творческий корабль под названием «Липецкий драматический театр» готов и дальше на всех парусах плыть к новым горизонтам, к новым свершениям, к новым успехам и победам!

**Борис Бужор.  
Интервью с директором театра Галиной  
Кулешовой читайте в следующем  
номере газеты «Сокольские огни».**



НА ЗАМЕТКУ

## Немного идей для Новогоднего стола

Новый год – это, конечно же, время застолья, и каждый организатор приема гостей хочет удивить и порадовать их чем-то особым.

Мы попросили наших читателей поделиться рецептами блюд, которые могут стать украшением праздничного стола или просто разнообразить меню в столе долгожданные и пока что, кажется, длинные рождественские каникулы, которые начнутся в России с 1 января.



Настоящим «гвоздем» программы новогоднего стола может стать запеченный гусь. Рецептом **НОВОГОДНЕГО ГУСЯ** с нами поделилась **Галина Николаевна Чубарова** – ведущий бухгалтер первой категории финансовой дирекции.

Для его приготовления понадобится: гусь среднего размера – 2,5 кг, апельсины – 2 шт., чернослив – 150-200 г, яблоки кисло-сладкие – 5-7 шт., смесь горчицы с медом – 100 г. (в пропорции 1/1), чеснок – 1 головка, перец черный молотый, приправа для птицы, соль – 1,5-2 ст. ложки.

Процесс приготовления. Нагреть духовку до температуры 190 градусов. Тушку гуся выпотрошить, ополоснуть, хорошо промыть и обсушить бумажным полотенцем. Смешать измельченный в прессе чеснок, черный молотый перец, соль и приправу для птицы, хорошо натереть тушку снаружи и внутри. Затем начинить гуся черносливом, апельсиновыми дольками, яблоками целями и разрезанными пополам, но очищенными от сердцевины, после чего зашить крепкой ниткой. Сверху гуся нужно обмазать медово-горчичной смесью, положить в мешок для запекания или упаковать в фольгу так, чтобы сок не вытек на противень. После этого поставить гуся в духовку запекаться на глубоком противне примерно на 2-2,5 часа в зависимости от размера. Перед окончанием запекания мешок необходимо надрезать или фольгу развернуть сверху, чтобы гусь зарумянился. После этого выложить готового гуся на блюдо, удалить нитки и аккуратно вытащить из него запеченные яблоки, чернослив и дольки апельсина, раскладывая их вокруг на блюде. Можно украсить лапки и крылья, обернув их белыми бумажными салфетками, сделав снизу надрезы и обвязав вокруг лап нитками.



А вот для любителей рыбного меню отличный рецепт **ЩУКА ФАРШИРОВАННАЯ**. Его нам рассказал начальник канцелярии **Александра Николаевна Добринина**.

Итак, щуку нужно почистить, разрезать ее брюшко, вытащить содержимое и промыть тщательно. Осторожно отделяем шкуру от тушки, оставляя на шкурке все плавники, хвост и голову. От тушки отделяем основную кость – позвоночник, а все остальное вместе с мелкими косточками прокручиваем через мясорубку два раза.

В рыбный фарш добавляем пассированый лук, 2 сырых яйца, мелко порезанную зелень,

чеснок, соль и черный перец по вкусу (если кто любит блюдо поострее, то можно добавить побольше перца), 2-4 столовые ложки майонеза (вместо майонеза можно добавить сливочное масло или свиное сало, прокрученное через мясорубку). Также можно добавить вареную морковку или обжаренные грибы, твердый сыр. Кому что нравится. Все хорошо натереть, начинить фаршем рыбью шкурку, зашить брюшко нитками. Фарш не надо сильно набивать, потому что при запекании шкурка может лопнуть и все содержимое вывалится наружу. Затем положить рыбку на смазанный растительным маслом противень брюшком вниз и поставить выпекать в разогретую духовку на 1-1,2 часа.

Если щука большая и не помещается на противне, то ее можно изогнуть. В пасть рыбы следует вложить небольшую сырную картофелину, а когда рыба остынет, перед подачей на стол, поменять картофелину на небольшой лимон. Готовую щуку нужно вынуть из духовки и дать ей полностью остыть на противне. После этого переложить рыбку на большую тарелку и украсить, как душе угодно.

Отличной закуской может стать **ЖЮЛЬЕН ИЗ КУРИЦЫ И ГРИБОВ**. Те, кто не знает, запомните рецепт **Юлии Андреевны Саприной** – руководителя продаж в регионе дирекции по продажам.



Необходимые ингредиенты: 700 г шампиньонов, 350 г сливок, 300 г куриного филе, 200 г твердого сыра, 1 луковица, 4-5 ст. л. сливочного масла, 2 ст. л. муки, соль. Процесс приготовления: нарезать грибы и курицу как можно более тонкой соломкой, выложить на сковороду с 2-3 ст. л. сливочного масла, обжарить до готовности, поперчить, посолить. Очень мелко нарезать лук, на 1-2 ст. л. сливочного масла обжарить на слабом огне до размягчения, посыпать мукою, перемешать, обжарить до золотистого цвета муки, затем тоненькой струйкой влить сливки, при этом помешивая смесь в сковороде, довести до кипения, 30 секунд проварить соус. На крупной терке натереть сыр. Грибы с курицей выложить в кокотницы или формочки для запекания, полить соусом, посыпать сверху сыром. Поставить жульен в разогретую до 180 градусов духовку и запечь до полного расплавления сыра.

А вот представители мужской части наших читателей почему-то, не сговариваясь предложили нам рецепты первых блюд. Ну, это как раз пригодится в целях восстановления сил после активного празднования Новогодия.



**Дмитрий Владимирович Аксенов** – начальник смены ТПЦ, длительное время проживающий в Средней Азии, рассказал рецепт популярного там блюда – **ШУРПЫ**. Этот жирный наваристый суп действительно способен укрепить здоровье. Но готовим и употребляем его по правилам!

Итак, ингредиенты: 500 г баранины/говядины, 3-4 клубня картофеля, по 2 штуки луковиц, болгарского перца и помидоров, по 1 головке чеснока, моркови и пучок зелени (укроп, петрушка, кинза), 1 ч. л. перца и соли, специи для шурпы. О специях стоит сказать отдельно. Каждый должен выбрать их на свой вкус, но вообще рекомендуется использовать следующие специи: паприка красная, молотый кориандер, куркума, базилик, укроп, петрушка сушеные. В продаже можно увидеть готовые приправы для шурпы в них, помимо перечисленных ингредиентов, входят также сушеные овощи – корень пастернака, морковь, помидоры, чеснок, лук, а также лавр и чили.

Способ приготовления: сделать шурпу можно в кастрюле, а можно в казане на открытом огне. Нарезанное мясо обжарить, поперчить и посолив, добавить крупно нарезанный лук, потушить 3-5 минут, положить крупно нарезанную морковь, через 3-5 минут томаты, еще через 3-5 минут перец, спустя то же время – картофель. Все овощи нужно крупно нарезать. Влить в кастрюлю воду – она должна покрывать картофель на 2 пальца. Поперчить, заправить суп специями, положить целую очищенную только от верхней шелухи головку чеснока, зелень укропа и петрушки в пучке, потушить 5-10 минут, затем убрать чеснок и зелень, подать суп к столу. Шурпа стоит есть отдельно от остальных блюд в горячем виде. Тогда укрепляющее действие бульона и специй будет наиболее эффективным.

А главный энергетик **Александр Александрович Сокольских** раскрыл нам секрет особой ухи – **УХИ «ПО-СОКОЛЬСКИ»**.



Итак, сам рецепт. Берем трехлитровую кастрюлю и наполняем водой. Для ухи лучше взять речную рыбку – щуку, окуня, ерша в количестве 1 кг. Берем 5-6 картофелин среднего размера и нарезаем мелкими кубиками. Также нужно взять 2 головки репчатого лука, 4-5 лавровых листа, укроп свежий. Пшиено в такую уху класть не следует. Если в рыбе есть икра, то используем и ее. Все ингредиенты постепенно закладываем в кастрюлю. Сначала варим рыбу, затем вынимаем ее, кладем картофель, лук. Уже в конце приготовления засыпаем нарезанный мелко укроп, соль и черный перец добавляем по вкусу. Особенно хороша уха «по-сокольски» приготовленная на костре в котелке. Тогда можно применить главный секрет, который Александр Александрович нам любезно открыл. Перед снятием ухи с костра туда нужно на некоторое время опустить обугленное обязательно дубовое полено. Это придаст ухе особый аромат и вкус. Настигаем уху 5-10 минут и подаем на стол. Рыба, которую мы вытащили из ухи ранее, подается порционными кусками к горячей и ароматной ухе. P.S. Все тонкости погружения дубового обугленного бревенышка в уху уточняйте лично у автора рецепта, дабы в полной мере постичь волшебство ухи «по-сокольски»!

Конечно, нельзя обойтись в череде праздничных дней без сладких угощений, ведь именно они могут вернуть нам вкус детства. Как сделать дома **ТРУБОЧКИ С ТВОРОЖНЫМ КРЕМОМ** нам поведали замечательные дамы из службы охраны окружающей среды – **Ирина Панарина и Светлана Беликова**.

Это блюдо просто обязано стать коронным для всех нас – работников трубной компании. Но важно учить один важный момент: для приготовления этого десерта понадобятся электрическая вафельница и кондитерский мешок (либо шприц), без этого – никуда!

Ингредиенты: мука – 370 г, маргарин – 1 пачка, сахарный песок – 250 г, яйца – 7 штук, молоко – 250 мл, творог, ягоды или фрукты, сахарная пудра, мед (небольшое количество).

Процесс приготовления: для начала приготовим тесто для трубочек. Берем форму для миксера. В форму разбиваем 5 яиц и засыпаем 250 г сахарного песка. Добавляем туда же маргарин. Маргарин нужно предварительно растопить. Это очень просто и легко сделать в микроволновой печи. Далее в форму добавляем 250 мл молока и просеиваем муку. Делаем замес, после чего получаем достаточно жидкое тесто. Начинаем приготовление вафель. Для этого достаем вафельницу. Наливаем в нее тесто. Включаем аппарат и получаем вафли. Данные вафли еще пока они в горячем состоянии нужно свернуть в трубочки. Трубочки готовы. Готовим творожную массу. Для этого разотрем творог с фруктами или ягодами (можно вишню, клубнику, бананы и даже порезанные персики) и добавим мед. Полученную творожную массу мы поместим в кондитерский мешок и наполним трубочки. Трубочки посыпаем сахарной пудрой. Трубочки с творожным кремом готовы восхищать вас и ваших детей!

Но в нашей подборке чего-то все же не хватает!.. Да, правильно, здесь нет салатов. Конечно, оливье – это блюдо символическое и обязательное, но, предлагаем вам еще пару интересных салатиков по выбору редакции.

Итак, **САЛАТ «КРАСНАЯ ШАПОЧКА»**. Вам понадобится грудка куриная копченая – 300 г, картофель – 300 г, морковь – 350 г, сыр – 140 г, орехи – 60 г, яйца куриные – 4 шт., майонез – 300 мл, гранат – 0,5 шт.

Приготовление: отварить и охладить морковь и картофель. Порезать все мелкими кубиками. В отдельных мисках перемешать порезанные картофель и морковь с частью майонеза. Отварить и охладить яйца. Порезать яйца и куриную грудку мелкими кубиками. Натереть сыр на терке. Потолочь орехи, чтобы получилась среднего размера крошка. У граната разобрать зерна. Выкладывать продукты слоями, слегка утрамбовывая, в металлическое кольцо, поставив его на тарелку. 1 слой – картофель, 2 слой – куриное мясо + майонез, 3 слой – орехи, 4 слой – сыр + майонез, 5 слой – морковь, 6 слой – яйца, 7 слой – зерна граната. Аккуратно снять кольцо. Наверху салата получится гранатовая «красная шапочка»!

Второй красивый салат – **САЛАТ «РОЗОВЫЙ БЛЮЗ»**. Для него нужны яйца куриные – 5 шт., окорок куриный – 2 шт., шампиньоны – 1 банка или 700 г, морковь – 1 шт., лук – 1 шт., черри – 500-700 г, майонез – по вкусу, соль – по вкусу, зелень – по вкусу, редька – 1 шт.

Приготовление: лук очистить и измельчить. Морковь очистить и натереть на крупной терке. Лук обжарить с морковью. Если вы используете для салата свежие шампиньоны, то их нарезать средними кубиками и обжарить с луком и морковью. Куриное мясо освободить от кости и нарезать небольшими кубиками. К курице выложить обжаренные лук с морковью. Добавить нарезанные кубиками яйца. Шампиньоны нарезать небольшими кубиками и добавить к остальным ингредиентам. Салат посолить, при желании поперчить, добавить майонез и перемешать, выложить на тарелку, придав салату форму сердца. Помидор помыть и острым ножом снять шкурку по спирали, затем так же, по спирали, скрутить ее обратно, получится розочка. Сделать таким способом нужное количество розочек, чтобы покрыть ими весь салат. Помидоров может понадобиться больше или меньше, в зависимости от того, какого размера будет сердце. Украсить салат зеленью. Редьку очи-



стить, нарезать тонкими пластинками и вырезать цветочки, серединку сделать из семечек болгарского перца. Вкусный и красивый салат готов!

Приятного аппетита!

