

С наступающим 2015, сокольцы!

ИЗДАЕТСЯ С МАЯ 1932 ГОДА

Знак информационной продукции 12+

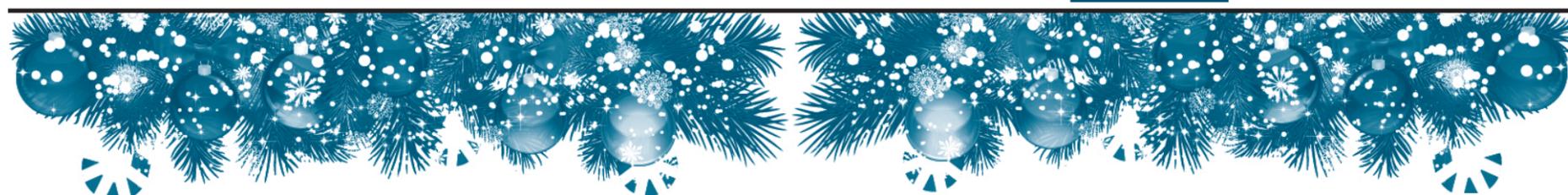
СОКОЛЬСКИЕ ОГНИ

ГАЗЕТА ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЛИПЕЦКАЯ ТРУБНАЯ КОМПАНИЯ
«СВОБОДНЫЙ СОКОЛ»



№ 24-25
(4846-4847)

27 ДЕКАБРЯ 2014 ГОДА,
СУББОТА



Уважаемые сокольцы! Поздравляю вас с наступающим Новым годом!

Уходящий 2014 год был для нас ответственным временем. Нам необходимо было упрочить позиции нашей компании «Свободный сокол» и выйти на новый уровень. В целом эта задача оказалась нам по плечу. Благодаря ответственному труду каждого из вас производственный процесс проходил планомерно и спокойно. В 2014 году нам удалось внести существенный вклад в улучшение производственной инфраструктуры предприятия. Был реализован масштабный проект по ремонту проходной печи отжига на линии производства труб малого диаметра. Также улучшаются бытовые условия для наших работников: были отремонтированы женские душевые в административно-бытовом комплексе труболитейного цеха. Надеюсь, что эти и последующие подобные мероприятия станут импульсом для новых производственных свершений! 2015-й год обещает быть непростым. И, тем не менее, желаю всем оптимизма и веры в лучшее. Именно такой настрой

позволяет человеку справляться со всеми трудностями и идти вперед. Желаю вам здоровья и бодрости, в семье – спокойствия, атмосферы добра и гармонии, в работе – благополучия и коллективного единства. Пусть Новый год войдет в ваш дом веселым праздником, а вашими попутчиками всегда будут удача, счастье и успех!

Генеральный директор Игорь Викторович Ефремов.

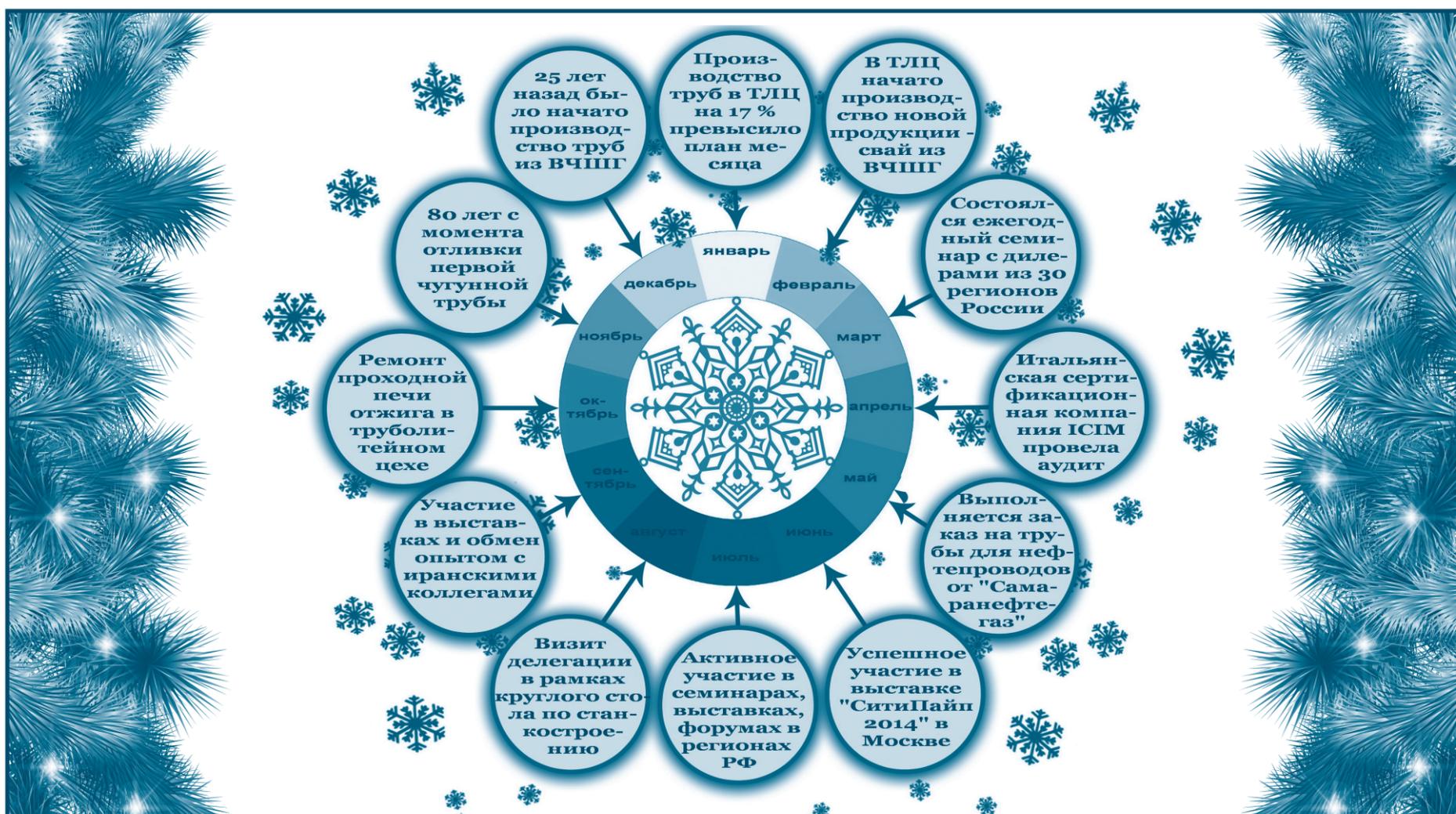
С наступающим 2015 годом, сокольцы!

Подводя итоги уходящего 2014-го года, хочется сказать, что этот период был для нас очень важным. Мы смогли увеличить объемы производства и реализации нашей трубной продукции, выйти на новые рынки, найти новых партнеров и наметить векторы будущего развития. У компании есть потенциал роста, а значит, все ваши настоящие и будущие старания, несомненно, приведут к достойным результатам. Очень важно то, что мы стремимся идти в ногу со временем, производя продукцию, соответствующую самым высоким требованиям мировых стандартов, внедряем передовые разработки и осуществляем многоступенчатый контроль качества. Именно поэтому мы вправе гордиться тем, что производим без преувеличения уникальную трубную продукцию из ВЧШГ, по-прежнему, оставаясь единственным в своем роде предприятием в России и странах СНГ. В преддверии Нового года хочу вам пожелать оптимизма и хорошего настроения. Пусть наступающий год будет для вас удачным и плодотворным, годом новых возможностей и достижений, наполненным яркими событиями и добрыми делами. Искренне желаю вам благополучия и стабильности, неиссякаемой энергии, исполнения всего самого заветного. Пускай вы и ваши близкие всегда будут здоровы и счастливы, удача сопровождает вас в делах, а любовь окружает и наполняет вас и ваш дом!



Управляющий директор Антон Яковлевич Бабуцидзе.

Калейдоскоп событий ЛТК «Свободный сокол» в 2014 году



ТРУБОЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ

2014-й год: производственные итоги

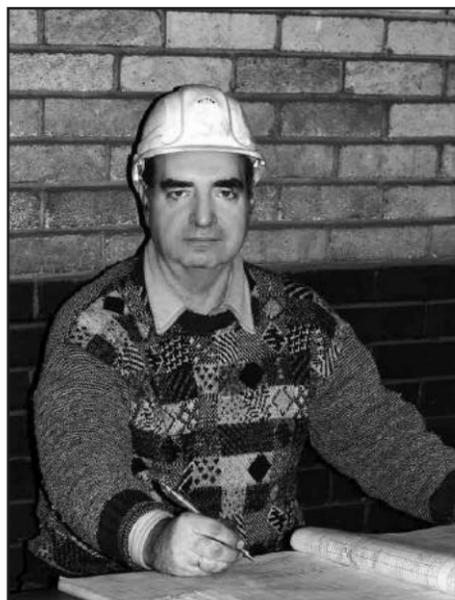


От всей души поздравляю всех с наступающим Новым годом! Уходящий год, несмотря на трудности, подарил нам немало достижений и обогатил новым опытом. Отрадно видеть, что последовательно решаются все проблемы и неуклонно растет уровень производства. Добрым словом вспомним старый год. И с уверенностью и радостью взглянем в год новый! Пусть он всем нам подарит счастье, будет спокойным и добрым, пусть принесет много ярких моментов и новые производственные победы!
Начальник ТЛЦ Игорь Николаевич Добрин.

Уходящий 2014-й год был для нас очень ответственным периодом. Необходимо было решать не только текущие производственные задания, но и проводить ремонтные работы и модернизацию оборудования. Для этого были мобилизованы работники всех производственных участков. В целом все производственные задания выполнялись, а качество продукции поддерживалось на

используются для строительства подземных сооружений и незаменимы при строительстве фундаментов в условиях слабого осадочного грунта.

В целях оптимизации затрат на производство труб из ВЧШГ было принято решение по увеличению доли дешевых материалов в шихте при подготовке металла для отливки труб. Это несколько видов отходов доменного производства и стальной



Виктор Юров.



Дмитрий Бутырский.



Александр Мышев.

соответствующем всем требованиям уровне. Труболитейный цех работал согласно поступающим на предприятие заявкам, выполняя масштабные заказы на изготовление продукции необходимой номенклатуры.

В 2014 году была произведена закупка и ввод в работу новых металлоформ, что позволило существенно улучшить производственный процесс работы цеха и качество изготавливаемых труб.

Было освоено изготовление нового вида продукции — забивных свай из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом, которые активно

используются для строительства подземных сооружений и незаменимы при строительстве фундаментов в условиях слабого осадочного грунта. Данные материалы более трудоемки в применении, но являются альтернативой дорогостоящему чистому чугуну, при их использовании достигается существенное снижение себестоимости выпускаемой продукции. Коллектив плавильного отделения постоянно совершенствует технологию плавки данных материалов и всегда успешно справляется с поставленными задачами, обеспечивая бесперебойную подачу подготовленного металла к центробежным машинам.

В отделении центробежного литья были проведены мероприятия по модернизации центро-

бежных машин. Так более универсальной стала 8-ая центробежная машина: стало возможным производить на ней отливку труб диаметром 600 мм. В этих целях была проведена замена подшипникового узла, разработанного конструкторским отделом дирекции по новым технологиям. Данное мероприятие позволило увеличить коэффициент загрузки центробежных машин. Можно констатировать, что производительность линий производства труб увеличивается, а процент брака изделий снижается. Кроме того, продолжается модернизация центробежных машин малого диаметра. Теперь привод экстрактора каждой машины будет с электроприводом, вместо прежнего гидравлического привода. Это позволит увеличить надежность данного узла и значительно сократить простои. В данном мероприятии также большая заслуга конструкторов дирекции по новым технологиям и подразделений главного инженера.

Увеличиваются объемы производства трубы К 9, которая в большей степени востребована на экспорт. Для этого даже было разработа-

но специальное Положение по мотивации труда работников отделения центробежного литья и создан резервный денежный фонд.

Летом 2014 года в условиях остановки ТЭЦ была специально разработана и внедрена технология работы агрегатов искусственного твердения № 1 и № 2 без использования пара. Так что производственный процесс не был прерван.

более дешевой сварочной проволоки без потери качества. Разработаны мероприятия по увеличению производительности ЛОК 3 (линии обработки и контроля труб большого диаметра), которые предстоит внедрить в новом году.

Исполняется график внедрения технологической оснастки для изготовления стержней для стопочной формовки, при этом уже увеличена производительность на участке фасонного литья по производству стопоров для комплектации труб с соединением RJ и RJS, спрос на которые увеличивается. Кроме того, коллектив участка фасонного литья продолжает осваивать технологию отливки фасонных частей большого диаметра, которые очень востребованы как на внутреннем рынке, так и на внешнем.

На участке нанесения защитных покрытий была освоена технология нанесения нового эпоксидного покрытия, которое отличается повышенной износостойкостью и по прочностным характеристикам уступает металлу и железобетону. Внедряется алюмино-цинковое покрытие, обладающее высокими антикоррозионными свойствами, цементно-песчаное покрытие с использованием высокоглиноземистого цемента, отличающееся высокой химической стойкостью и устойчивостью к истиранию. Также мы начали внедрять производство труб с покрытием из портландцемента со шлаком для отгрузки на экспорт, в связи с требованиями к некоторым заказам. Данное покрытие твердеет дольше обычного цементно-песчаного покрытия, однако в дальнейшем показывает более высокие показатели прочности.

А еще наша трубная продукция приобрела новые цвета внешнего покрытия: трубы, выполненные по экспортным заказам, покрашены в голубой цвет и предназначены для питьевого водоснабжения, а трубы для канализации окрашиваются в красный цвет.

На участке упаковки мы стараемся как можно более рационально формировать комплекты труб на отправку потребителям. Производится отгрузка труб всех возможных диаметров от 80 мм до 1000 мм в самых различных комплектациях, в том числе методом «труба в трубе», что в разы снижает транспортные расходы потребителей нашей продукции.

В числе передовиков производства 2014 года можно выделить следующих отличившихся людей. Это плавильщик металлов и сплавов Виктор Юров — опытный работник, который отличается высочайшей ответственностью при подготовке металла для отливки трубной продукции.

Это мастер отделения центробежного литья Дмитрий Бутырский, который совсем недавно работал слесарем по ремонту оборудования плавильного отделения, очень быстро освоил профессию заливщика-труболитейщика, а сейчас уже возглавляет и выводит на высокие показатели свою бригаду. Профессия слесаря, с которой Дмитрий начинал, пошла ему на пользу. Он хорошо знает устройство оборудования, знает, какие могут быть проблемы в работе оборудования, и, следовательно, требует от каждого работника своей бригады правильной эксплуатации оборудования, от чего в первую очередь и зависят все производственные показатели бригады. Среди тех, кого стоит отметить, Александр Мышев — мастер обрубного отделения участка фасонного литья, который уже три года успешно руководит процессом работы бригады фасонолитейщиков.

С лучшей стороны могут отметить весь коллектив стержневого и кокильного участков. От их работы зависит своевременная подготовка основного производства. Все поставленные задачи в стержневом и кокильном участках решаются качественно и своевременно. Также отмечу бригаду № 4 трубоотделочного отделения, которая была сформирована при переходе цеха на четырехбригадный график работы, и сейчас благодаря упорству мастера Аллы Двуреченской, по своим производственным показателям данная бригада максимально приближается к уже устоявшимся передовикам. И, наконец, отмечу бригаду ОНЗП и ГП мастера Татьяны Шулеиной, которая также отличается стабильно высокими показателями в 2014 году.

В целом весь коллектив цеха может выполнять поставленные перед ним производственные задачи. Надеюсь, Новый год станет для нас временем новых достижений. Желаю всем успехов, крепкого здоровья и оптимизма!

Игорь Добрин.



Коллектив стержневого и кокильного участков.



Бригада №4 трубоотделочного отделения.

25 лет с момента отливки первой трубы из ВЧШГ



Бригада ОНЗП и ГП.

2014-й год Юбилейный для «Свободного сокола». 7 ноября исполнилось 80 лет с момента отливки первой чугунной трубы на предприятии. А 23 декабря труболитейный цех № 3 отмечает свое 25-летие. Уже четверть века «Свободный сокол» производит трубную продукцию из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом и по сей день остается единственным на территории России и стран СНГ предприятием, производящим подобно вида продукции.

Необходимость строительства нового труболитейного комплекса была вызвана объективными причинами: во всех передовых странах мира развивались технологии производства из высокопрочного чугуна. СССР не мог отставать в этом вопросе. Сама идея освоить и внедрить новую технологию возникла еще в 1970-е годы. В июне 1972 года в составе первой советской технической делегации главный инженер завода А.П. Усачев посетил французскую фирму «Понт-а-Муссон». Там состоялась знакомство с технологией производства труб из ВЧШГ,

которые по своим эксплуатационным и экологическим свойствам на порядок выше труб из серого чугуна.

В Минчермете были рассмотрены и утверждены предложения французской фирмы «Понт-а-Муссон» о ее участии в проектировании и поставке оборудования для строящегося сокольского цеха. Строительского комплекса ТЛЦ – 1А (ныне ТЛЦ № 3) было причислено к числу новостроек государственного значения. А в 1980-м году был подписан контракт на поставку фирмой «Понт-а-Муссон» оборудования для первой очереди ТЛЦ – 1А.

В проектировании объектов нового труболитейного комплекса участвовало 14 проектных институтов страны во главе с Харьковским институтом «Гидросталь». В 1988 году оборудование стало поступать на предприятие и началось строительство нового труболитейного комплекса.

В 20 часов 45 минут 23 декабря далекого уже 1989 года на центробежной машине № 3 была отлита

первая труба диаметром 200 мм. И «первый блин» вышел не «комом». Процессом отливки руководил звеньевой Олег Шальнев, а электромостовым краном, с помощью которого транспортировался ковш с жидким чугуном, управляла крановщица Дарья Якимова.

Как и положено по традиции, в тот декабрьский вечер традиционно разлили шампанского о первую трубу. Через неделю, в канун Нового 1990-го да был подписан Акт госкомиссии о вводе в строй первого этапа первой очереди ТЛЦ № 1А.

С января 1990 года приступили к промышленному освоению труб из ВЧШГ. Но предстояло еще завершить важные работы на линии цементации по подключению объектов к трассам промпроводок, а также на объектах, включенных во второй этап первой очереди комплекса. К концу 1991 года эти работы были завершены.

С пуском первой очереди ТЛЦ и цеха металлоформ основные производственные фонды завода увеличились более чем в три раза.

Сегодня мы расскажем о работниках, которые вместе с ТЛЦ № 3 прошли этот путь в 25 лет «нога в ногу». Это Сергей Петрович Инютин – старший мастер термического отделения труболитейного цеха. Он работает на предприятии с 1987 года. Тогда Сергей Петрович работал слесарем по ремонту оборудования на участке грузоподъемных механизмов. Он участвовал в монтаже мостовых кранов и шеф-монтаже оборудования цеха. Сергей Петрович не понаслышке знаком с технологическим процессом как при производстве труб из серого чугуна, так и при изготовлении продукции из ВЧШГ. По его словам, разница в этих двух случаях принципиальная, ведь в прежней технологической цепи происходил только нагрев труб в проходной печи, теперь же в ходе прохождения труб вдоль печи металл меняет свою кристаллическую решетку, в результате чего приобретает свойства высокопрочного чугуна — пластичность и гибкость. По воспоминаниям Сергея

Петровича, отливка первой трубы из ВЧШГ 23 декабря 1989 года была настоящим праздником, на этом ответственном мероприятии присутствовало много высокопоставленных гостей. «На тот момент строительство передового труболитейного комплекса действительно было поводом для гордости», - говорит Сергей Петрович. Замечательно то, что такие ответственные люди и хорошие профессионалы, как Сергей Петрович трудятся на «Свободном соколе» целыми десятилетиями, хранят бесценный производственный опыт и передают его новым рабочим поколениям. А для династии Инютиных эти слова особенно актуальны, ведь на заводе трудился и отец Сергея Петровича — Петр Иванович Инютин. Здесь работает и его сын — Александр.

Еще одним работником, заставшим основание цеха, является Алла Александровна Двуреченская — мастер трубоотделочного отделения. Она работает на «Свободном соколе» с 1989 года, когда пришла на завод в должности пресовщица труб и баллонов. На тот момент цех был практически пуст. Были только приямки под установку оборудования. Когда началась установка оборудования, юная Алла, только что закончившая техникум, начала процесс производственного обучения, осваивала работу на опрессовочной установке. Момент пуска цеха был очень масштабным мероприятием. Но для Аллы, только пришедшей на завод, новая работа была интересной, поэтому она быстро освоила все технологические аспекты опрессовки труб. Так сложилось, что уже четверть века она работает в ТЛЦ № 3, и для нее юбилей цеха совпадает с личным трудовым юбилеем. За это время Алла Александровна в совершенстве овладела технологией опрессовки труб и делится своими знаниями с молодым поколением работников, поскольку уже несколько лет является мастером на участке трубоотделки. А еще, помимо прочего, Алла Александровна очень привлекательная женщина. На вопрос о том, как ей удается замечательно выглядеть, улыбаясь, отвечает: «Никогда не унывать и постоянно работать на собой, на автопилоте. Тогда стремление хорошо выглядеть станет привычкой!». Что ж, не согласиться с этой формулой трудно. А, вообще, очень приятно, что в труболитейном работают такие прекрасные женщины!

Поздравляем коллектив труболитейного цеха с 25-летним Юбилеем! Желаем долгих производственных лет, все новых возможностей для развития производства и увеличения мощностей!

Екатерина Немчинова.



Сергей Инютин.



Строительство ТЛЦ, 1988 год.



Алла Двуреченская.

ПРАЗДНИЧНОЕ НАСТРОЕНИЕ

Мечты сбываются!



Именно эти слова стали лейтмотивом интервью, которое прошло в редакции нашей газеты с термистом проката и труб шестого разряда Александром Болотниковым.

От улыбающегося и оптимистичного молодого человека просто веяло ощущением счастья. По признанию Александра, он с юности хотел работать на «Свободном соколе», но получилось так, что несколько лет отработал водителем. А в 2011 году по совету своего знакомого пришел работать в термическое отделение труболитейного цеха. Здесь он прошел производственное обучение, приобрел профессию и сумел проявить в ней себя, повысив личный разряд с 5-го на 6-ой. Но работа не единственное его достижение. «Здесь я нашел настоящих друзей», - говорит Александр. Наш коллектив очень дружный и сплоченный, мы всегда работаем сообща, и поэтому на нашем термическом участке производственный процесс проходит планомерно и спокойно. Но и это еще не все. Здесь же в труболитейном Александр встретил свою настоящую любовь — стерженщика машинной формовки Ирину Васильеву. 17 октября у молодых людей была свадьба. Теперь молодая семья Болотниковых стала одной из многих семей, трудящихся на предприятии, ведь «Свободный сокол» тем и славится, что здесь работают семьями и даже династиями. Что ж, быть может, в году, скажем, 2045-м в газете «Сокольские огни» выйдет заметка про молодого Болотникова или Болотникову — достойного продолжателя династии...

Мечты действительно сбываются! Обязательно верьте в это. Ведь Новогодние — пора чудес!

Екатерина Немчинова.

Новогодний подарок

Настоящим Новогодним подарком стали отремонтированные женские душевые в административно-бытовом корпусе труболитейного цеха. Это было сделано для многочисленных работниц основного производственного цеха — его прекрасной половины.

От работниц труболитейного к нам в редакцию поступило предложение разместить благодарность руководству компании за это замечательное мероприятие, в котором чувствуется интерес и забота о коллективе предприятия, о производственных-бытовых условиях его работы. Мы с удовольствием публикуем это благодарственное письмо.

Уважаемые руководители ЛТК «Свободный сокол» -

Игорь Викторович и Антон Яковлевич!

Ремонт душевых стал для нас настоящим новогодним подарком. Ведь нам, женщинам, даже на производстве важно то, как мы выглядим. Теперь посещение душевых стало для нас приятной процедурой. После рабочей смены очень приятно оказаться в светлых и просторных помещениях, где очень тепло и уютно. У каждой из женщин есть свой шкафчик, где можно хранить личные вещи. В душевых есть фены, и мы можем позаботиться о своей прическе. Как говорится, по сравнению с тем, что было раньше, это «день и ночь». Мы с удовольствием посещаем наши душевые. И то, что наш рабочий день заканчивается на такой «светлой ноте», очень влияет на настроение в дальнейшем. Спасибо вам за новые душевые!

С уважением,
женский коллектив труболитейного цеха.



ЦЕХ РЕМОНТА ОБОРУДОВАНИЯ И ОСНАСТКИ



Уважаемые коллеги!
От всей души поздравляю вас с наступающим 2015 годом! Новый год — это особенный праздник: он дарит надежду на счастье и удачу, несет радость новых начинаний. Уходящий год был насыщен важными событиями и свершениями. В наступающем году желаю вам крепкого здоровья, счастья, душевной стойкости, уверенности в своих силах и оптимизма! Пусть всегда с вами будут ваши родные и друзья, а в ваших домах царят благополучие, любовь и процветание!
Начальник ЦРОиО Андрей Евгеньевич Сигунов.



На фото слева направо: оператор Лидия Бобровникова, термист Нина Ращепкина, заточник Людмила Гостеева, токарь Татьяна Широкова, шлифовщики Марина Жбанова и Светлана Борбашова, начальник ЦРОиО Андрей Сигунов, токарь Светлана Харламова, слесарь Наталья Матыцина, оператор Елена Бессонова.



На фото слева направо: Елена Лаврентьева, Надежда Устинова и Татьяна Буслаева.

Уходящий 2014 год был для Цеха ремонта оборудования и оснастки очень плодотворным. Мы не только справлялись со всеми производственными заданиями, но также осваивали новые виды работ. Как и прежде, основной нашей задачей является обеспечение цехов завода всеми необходимыми запасными деталями.

Если говорить о производственных показателях в цифрах, то можно отметить перевыполнение плана практически по всем параметрам работы. Так было изготовлено 12 новых металлоформ: 9 штук — диаметром 100 мм и 3 штуки — диаметром 150 мм. Это составило 5,349 тонн, что соответствует производственному плану.

Показатели по ремонту металлоформ диаметром 80-300 мм составляют 721,097 тонн при плановом показателе 514 тонн.

Было отремонтировано 1666,535 тонн металлоформ диаметром 350-1000 мм при плане 1356 тонн.

Показатели по изготовлению и ремонту запасных частей для цехов завода — 363,63 тонны при плане 255 тонн.

Металлоконструкций было изготовлено 81,5 тонн при плановом показателе 63 тонны.

Показатель по доработке литых фасонных частей составил 488,06 тонн.

Среди новых работ следует отметить изготовление большой номенклатуры запасных частей для ремонта проходной печи отжига на линии производства труб малого диаметра в труболитейном цехе. Также работники цеха принимали участие в создании установки для наплавки валика на трубах ВРС. Подходят к концу работы по изготовлению стержневого ящика для отливки стопоров Ду 200 мм.

В целом можно говорить, что наше подразделение не только успешно справилось с поставленными задачами, но даже перевыполнило многие запланированные показатели. Это было бы невозможно без профессионализма и трудолюбия работников ЦРО и О. Ведь за каждым достижением стоит конкретный человек, мастер своего дела.

Особо хотелось бы отметить Владимира Алексеевича Чаркина — токаря-расточника шестого разряда. Он работает на заводе «Свободный сокол» с 1980 года. За годы работы Владимир Алексеевич принимал активное участие в разработке

и изготовлении приспособлений и оснастки для станков, был автором ряда рационализаторских предложений, связанных с изготовлением СФЧ. Внедрение его предложений позволило получить экономический эффект и улучшить качество выпускаемой продукции.

Также необходимо сказать о старших кладовщиках инструментальной кладовой Татьяне Владимировне Буслаевой и Надежде Романовне Устиновой. Татьяна Владимировна начала работать на предприятии в 1981 году в должности шлифовщицы четвертого разряда, и за время работы освоила три типа шлифовальных станков, повысив свой разряд до шестого. Татьяна Владимировна неоднократно награждалась заводскими и городскими грамотами, воспитала двух дочерей, участвует в воспитании двух внуков. Надежда Романовна трудится на заводе с 2002 года. Будучи старшим кладовщиком материальной кладовой, она не только следит за обеспече-



Владимир Чаркин.

нием и сохранностью различных материальных ценностей, но и принимает активное участие в жизни цеха, является мамой двоих детей. Она зарекомендовала себя как порядочный, ответственный и трудолюбивый работник. Воспитала двух детей. Стоит отметить токаря пятого разряда Елену Лаврентьеву, которая работает на «Свободном соколе» с 1995 года. Здесь она прошла производственное обучение токарному делу. Елена — яркий представитель династии, ее мама и бабушка также трудились на Свободном соколе и были высококлассными токарями. К своей работе Елена относится ответственно, выполняет задания качественно и в срок. В коллективе ее ценят за доброту, отзывчивость, порядочность, дружелюбие и просто как красивую женщину. Елена воспитывает 11-летнюю дочь, занимается коллекционированием цветов и увлекается садоводством.

Также хорошо в 2014 году трудились следующие работники: маляры-штукатуры участка дора-

ботки фасонных частей Тамара Панарина, Ольга Ивашова, Любовь Таболина, Ольга Сотникова, сварщики Вячеслав Безрядин, Владимир Суздальцев, Сергей Знаменщиков, Александр Стрельцов, Михаил Росляков, Сергей Жулеев, Геннадий Сергеев, Владимир Терпугов, слесари Александр Бураков, Валерий Шукин, Геннадий Рудов, Николай Кожин, Валентин Орлов, Николай Хальзев, токари Валерий Москалев, Сергей Гайдаенко, Раиса Кудряшова, Сергей Гасько, Владимир Назарчук, Владимир Зеленев, Виктор Гетман, Евгений Ягуткин, Юрий Колесников, токари-расточники Александр Бурков, Виктор Копылов, Алексей Таболин, Александр Плешивов, фрезеровщики Николай Иванов и Олег Попов.

Благодарю всех за самоотверженный труд, желаю дальнейшего успеха, бодрости и оптимизма! Надеюсь, что следующий год также станет для ЦРО и О временем больших достижений!

Андрей Сигунов.

ДИРЕКЦИЯ ПО КАЧЕСТВУ



На фото слева направо: контролеры в производстве черных металлов ОТК Оксана Щербакова, Екатерина Вобликова, Елена Кирьянова, контрольный мастер смены (Бригада № 2) Ирина Пешкова, контролер в производстве черных металлов ОТК Надежда Трускова, контрольный мастер смены (Бригада № 4) Ольга Еремина, директор по качеству Виктор Иванович Гринченко, контролер в производстве черных металлов ОТК Елена Полякова, Начальник ОТК Наталья Дубинина, контролер в производстве черных металлов ОТК Надежда Юшкова, Контролер в литейном производстве на обрубке и выбивке литья (УФЛ) Ираида Терехова.

Дирекция по качеству предназначена для выполнения работ по обеспечению технического контроля качества выпускаемой трубной продукции, фасонных частей на различных стадиях ее изготовления с целью получения на выходе продукции, полностью соответствующей требованиям стандартов, технических условий и ожиданиям заказчика.

Важнейшей задачей является обеспечение отгрузки потребителям в соответствии с договорными обязательствами, а также обеспечение защиты интересов предприятия на всех стадиях монтажа, испытаний и эксплуатации трубопроводов.

Очень важной является работа по входному контролю качества закупленной продукции и сырья, предотвращение использования в производстве материалов, не соответствующих требованиям нормативно-технической документации.

Дирекция по качеству непосредственно участвует в выработке предложений по совершенствованию технологии и качества продукции, средств и методов контроля, выбору критериев оценки качества, в обеспечении технологической дисциплины и ответственности всего персонала предприятия за качество выпускаемой продукции.

Сведения о состоянии качества за каждую рабочую смену, за сутки с анализом причин тех или иных отклонений, представленные руководству предприятия, являются основой для принятия правильных управленческих решений.

Численность персонала Дирекции по качеству сравнительно небольшая — 44 человека. Это контролеры ОТК, контрольные мастера смен, управление. К уровню подготовки персонала — особые требования.

Они целиком определены важностью задач, которые стоят перед коллективом. Не случайно период обучения персонала в нашем подразделении самый продолжительный на предприятии — 6 месяцев. За это время каждый член коллектива обязан изучить все требования к профессии.

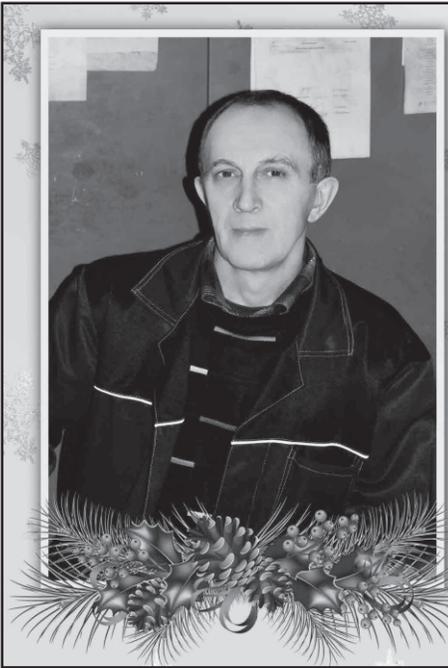
2014 год выдался очень напряженным. Прежде всего, это связано с выполнением ряда эксклюзивных заказов для нефтяной отрасли, систем теплоснабжения и канализации. Отдельной строкой в этом списке стоит производство и отгрузка свайных труб для строительства. В целом качеством нашей продукции потребители довольны. Это касается и внутреннего, и внешнего рынка, хотя до полного удовлетворения всех технологических требований предстоит еще большая и напряженная работа. Сегодня почти каждый новый заказ предполагает новые требования к качеству продукции, а значит и дополнительные требования к персоналу.

В сплоченном и слаженном коллективе трудно кого-либо выделить. Но костяк есть. Это, прежде всего, все без исключения контрольные мастера смен — Юлия Найденова, Ирина Пешкова, Наталья Казарцева, Ольга Еремина. Это — контролеры ОТК плавильного и литейного отделения — Оксана Щербакова, Маргарита Двуреченская, контролеры ОТК трубоотделочного отделения — Елена Мануковская, Надежда Юшкова, Лариса Григорова, Нина Батурова, контролеры отделения защитных покрытий — Валентина Афанасьева, Любовь Сесина, контролеры цеха готовой продукции — Ольга Логунова, Лариса Богданова, контролер участка фасонных частей — Инга Антипова. Но стоит отметить, что успешная работа была бы невозможна без умелого руководства начальницы ОТК Натальи Дубининой.

Поздравляю всех с наступающим Новым годом! Желаю, чтобы в каждом дне 2015 года было 100% счастья, здоровья, успехов, благополучия и хорошего настроения!

Директор по качеству Виктор Гринченко.

Под девизом «Будет сделано!»



Дорогие сокольцы!
 Примите самые искренние поздравления С Новым годом и Рождеством Христовым! Здоровья, счастья и успехов вам и вашим близким! Пусть этот год станет началом благоприятных перемен и успешных дел, а каждый его день станет добрым, плодотворным в работе, счастливым в личной жизни! Пусть рядом всегда будут верные друзья, надежные близкие, любящие и милые сердцу любимые люди!

**Начальник ЦЦР
 Владимир Николаевич
 Токарев**

чить работы на центробежной машине № 3. На центробежной машине № 8 был смонтирован новый подшипниковый корпус и произведена настройка машины для отливки труб диаметром 600 мм, в январе была произведена модернизация с заменой рамы и установкой демпфирующих устройств станции опускания труб (лифта) центробежной машины № 7. При проведении капитального ремонта проходной печи отжига труб Ду 80-300 мм специалисты ЦЦР заменили приводы конвейеров, отремонтировали подвески цепей, выровняли трубы, заменили гидронасосы и гидрораспределители привода. В пусконаладочных работах под руководством старшего мастера по ремонту ОЦЛ Андрея Саликова участвовала бригада слесарей-ремонтников: бригадир Виктор Коротченко, слесари Владимир Смагин, Геннадий Жданов, Юрий Федерякин, Александр Гольцов, Александр Дубинин, Николай Мещеряков, электрогазосварщик Владимир Красных, а также бригада слесарей-ремонтников по ремонту гидрооборудования: бригадир Сергей Неробеев, слесари Сергей Зюзин, Валерий Катрахов, Александр Пчельников, начальник участка Геннадий Федерякин.



Иван Орлов.

Стабильную работу оборудования и качественные ремонты на участке фасонного литья и плавильного отделения обеспечивал старший мастер по ремонту Евгений Сабиев и его бригада слесарей-ремонтников в составе бригадира Виктора Ловягина, слесарей Владимира Валикова, Андрея Кондратова, Михаила Жестерева, Геннадия Кривошеева, Александра Афанасьева, Дмитрия Коробка, Андрея Борысюка, электрогазосварщика Александра Кистровских. Они установили и провели запуск в работу нового дробебетонного аппарата на дробебетонной установке, произвели замену футеровки на головочном барабане, заменили механизм поворота поворотных столов на формовочном конвейере, а при текущих ремонтах производили замену катков и ремонт направляющих литейного конвейера.

Коллектив бригады по ремонту стержневого отделения и отделения сушки песка показал высокий профессионализм при ремонте и настройке сложного оборудования фирмы Laetpre. Старший мастер по ремонту Сергей Варенков проявляет в работе весь свой профессионализм, и в этом ему помогают бригадир Александр Гостев, слесари Евгений Логунов, Олег Иванцов, электрогазосварщик Сергей Знаменщиков.

Работоспособность линий обработки и контроля труб лежит на плечах мастера по ремонту Александра Сокольских и его бригады слесарей-ремонтников в составе бригадира Константина Плетнева, слесарей Владимира Муравлева, Николая Кузнецова, Владимира Попова, Юрия Дубикова, электрогазосварщика Романа Сорокина. В 2014 году на ЛОК—1 была проведена модернизация машины для внутренней шлифовки труб, в гидростанции установлены новые гидроаккумуляторы и насосы. Ведется монтаж машины наплавки валика труб Ду 350-1000 мм. Было произведено гидроиспытание и освидетельствование сосудов, работающих под давлением.

За работой всех грузоподъемных механизмов, находящихся в трубной компании, четко следят старший мастер Сергей Плесеинов и мастер по ремонту Сергей Чуносов с бригадой слесарей-ремонтников в составе бригадира Виктора Фарафоновна, слесарей Вадима Чернова, Дениса Пыхтина,

Александра Алленых, Николая Кузнецова, Владимира Родионова, Николая Локтева, Сергея Потемина, электрогазосварщика Владимира Затекина.

Бригада по ремонту ОНЗП и ГП смонтировала и произвела запуск нового бетоносмесителя СБ138, выполняла плановые ремонты по замене роликов и осей конвейеров АИТ 1 и 2, конвейеров ЛЛ 1 и 2, произвела настройку и запуск оборудования для нанесения эпоксидного покрытия, под руководством старшего мастера Юрия Бочарникова, мастера по ремонту Олега Гончарова со слесарями-ремонтниками Игорем Тороповым, Сергеем Плесеиновым, Николаем Борзаковым, Анатолием Дунаевым, электрогазосварщиком Сергеем Татаренко.

Слесари-ремонтники участка по ремонту металлорежущего оборудования после долгого простоя произвели запуск линии высадки для изготовления металлоформ малых диаметров. При пусконаладочных работах под руководством старшего мастера по ремонту Олега Глотова слесари-ремонтники Николай Курышев, Александр Мотырев, Вячеслав Мерзликин произвели замену масла, отремонтировали механические узлы и гидросистему.

Сегодня у наших ремонтников есть чему поучиться!

Не менее важную работу выполняет участок подготовки производства. Нельзя ни отметить кладовщика Светлану Ткачук, которая отвечает за все дорогостоящие «основные средства». Кладовщик имеет отношение не только к инструментам и инвентарю. В ее обязанности входит оформление и выдача запасных частей и материалов, средств индивидуальной защиты, талонов на молоко. Оформление документации – процесс непростой и длительный, требует прохождения нескольких стадий согласования для получения подписи ответственного лица. Но Светлана всегда успешно проходит свой ежедневный маршрут.

Отлично работала весь год служба по ремонту труболитейного производства: мастера по ремонту Андрей Курбатов, Владимир Плешивцев, Артем Котов, Алексей Синячкин, электрогазосварщики Сергей Савостиков, Юрий Небезин, Владимир Федерякин, Олег Папин.

Большой вклад в стабильную и качественную работу всех участков цеха вносит заместитель начальника цеха Орлов Иван. Под его контролем планируются и проводятся ремонты оборудования в цехах компании и формируется бюджет затрат на их проведение.

Поздравляю коллектив цеха с Новым годом и Рождеством Христовым! Желаю всем счастья, здоровья и семейного благополучия!

Владимир Токарев.



На фото слева направо: старший мастер по ремонту оборудования плавильного отделения и УФЛ Евгений Сабиев, слесарь-ремонтник Александр Афанасьев, бригадир Виктор Ловягин, слесари-ремонтники Михаил Жестерева, Владимир Валиков, электрогазосварщик Александр Кистровских.

Уже полтора года в ЛТК «Свободный сокол» работает цех централизованного ремонта. По крупным собирался коллектив цеха. Не каждый смог закрепиться здесь. Немногие выдерживают тяжелый труд ремонтников. И случайных людей среди мастеров ремонта быть не должно. Ведь в их труде – залог надежности и долгосрочной работы оборудования предприятия.

Ремонты являются неотъемлемым этапом жизнедеятельности любого предприятия, тем более такого, как Липецкая Трубная Компания, оснащенного высокотехнологичным оборудованием.

Именно они позволяют устранять дефекты и поддерживать исправное состояние оборудования, то есть управлять основным ресурсом. А потому роль нашего подразделения в работе ЛТК достаточно значима. Мы стараемся в своей работе идти в ногу со временем, внедряем новые технологии, новые методы работы. Словом, расслабляться некогда.

Так, например, в отделении центробежного литья продолжают модернизационные работы по переводу привода экстрактора с гидравлического на механический, в декабре мы планируем закон-

чить модернизацию машины для внутренней шлифовки труб, в гидростанции установлены новые гидроаккумуляторы и насосы. Ведется монтаж машины наплавки валика труб Ду 350-1000 мм. Было произведено гидроиспытание и освидетельствование сосудов, работающих под давлением.

За работой всех грузоподъемных механизмов, находящихся в трубной компании, четко следят старший мастер Сергей Плесеинов и мастер по ремонту Сергей Чуносов с бригадой слесарей-ремонтников в составе бригадира Виктора Фарафоновна, слесарей Вадима Чернова, Дениса Пыхтина,

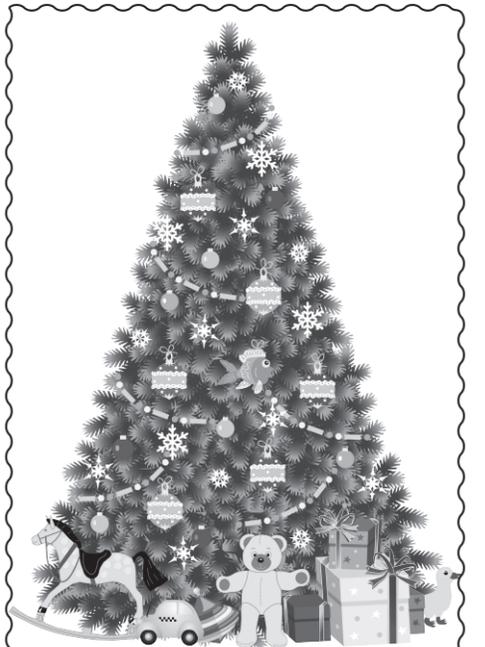
ОТДЕЛ ПОДГОТОВКИ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ



В 2014 году отдел подготовки ремонтно-строительных работ проводил работы по составлению и проверке финансово-сметной документации на все объемы работ, которые проводились в компании. Особое значение было отдано капитальному ремонту проходной печи отжига ТЛЦ. Отдел осуществлял проверку договоров, участвовал в работе по изучению и анализу наиболее выгодных рынков услуг, занимался планированием бюджета по капитальному и ремонтному фонду.

На фото слева направо: инженер-сметчик Тамара Сапронова, инженер-сметчик Янина Мокроусова, начальник отдела Нина Анатольевна Таланова, инженер-эксперт Светлана Пырьева.

**Пушистым шарфом улеглись
 Уютно за окном снежинки,
 На елке огоньки зажглись,
 И детством пахнут мандаринки...
 Улыбки близких и друзей
 Теплом пусть сердце согревают,
 Пусть будет много добрых дней
 В году, который наступает!**



ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ЭНЕРГЕТИКА

Все для бесперебойного энергоснабжения



Уважаемые сокольцы! Новый год - это яркий, торжественный и веселый праздник. Пусть надежда и вера в себя и свои силы вдохновляют на осуществление самых заветных желаний. Пусть сбудется все задуманное, а 2015-й год станет таким, каким мы хотим его видеть. Желаю всем вам, чтобы новый год принес мир, спокойствие, справедливость, здоровье, радость и уверенность в завтрашнем дне. Успехов вам, счастья и благополучия!

**Главный энергетик
Александр
Александрович
Сокольских.**



На фото коллектив службы технологической диспетчеризации слева направо: электромонтер линейных сооружений Михаил Мальцев, мастер Андрей Кручинин, начальник службы Роман Панарин, инженер Светлана Зиновьева, электромонтер линейных сооружений Юрий Самородов.

В предновогодние дни у энергетиков есть дополнительный повод для праздника, ведь в один из самых коротких световых дней в году — 22 декабря — они отмечают свой профессиональный праздник. Благодаря их труду создаются, пожалуй, самые необходимые для человека бла-

га — тепло и свет, без которых не только невозможен комфорт, но и любой производственный процесс. Отдел главного энергетика в составе ЛТК «Свободный сокол» насчитывает свыше 200 человек, работающих в

службах главного электрика, главного энергетика, главного специалиста по КИП и А. Основной их задачей является бесперебойное обеспечение энергоресурсами нашей компании и потребителей Сокольского района города. Все работники подразделения хорошо владеют навыками своих профессий, успешно выполняют стоящие перед ними без преувеличения жизненно важные для работы предприятия задачи.

Ведь энергоснабжение — своего рода кровеносная система предприятия, обеспечивающая жизнедеятельность на всех участках производственного процесса. Так, коллектив электрослужбы под руководством главного электрика Сергея Васильевича Шульгина в 2014 году помимо своих основных обязанностей, связанных с содержанием в исправном состоянии энергетической части технологического оборудования, без привлечения подрядных организаций, самостоятельно выполнил ответственные работы по модернизации первой и третьей машин чеканки и шлифовки металлоформ, приводов перемещения тележек экскакторов и вращений металлоформ, капитальный ремонт электрической части стержневого смесителя участка фасонного литья, монтаж и наладку электросхемы новой установки наплавки валика, модернизацию электрических приводов конвейера агрегата искусственного отверждения № 1 и № 2, печи отжига, осуществлен их перевод на частотное регулирование.

По самостоятельно разработанным проектам совместно со службой главного энергетика выполнены работы по капитальному ремонту энергетической части 4-го этажа здания ЦЗЛ и женских душевых в АБК ТЛЦ.

Во всех вышеперечисленных работах активное участие принимал коллектив службы по ремонту электрического оборудования ТЛЦ, которым руководит электрик службы Александр Юрьевич Снигирев.

В состав электрослужбы ОГЭ входит и центр электроснабжения, которым на протяжении практически 15 лет успешно руководит Геннадий Владимирович Купавцев. От слаженной работы этого подразделения зависит бесперебойное обеспечение электроэнергией всего предприятия и поселка «Свободный сокол». Кроме того, коллектив центра занимается вопросами ремонта электродвигателей, ремонтом индукторов индукционных печей труболитейного цеха, ремонтом электромагнитных шайб, ремонтом станочного парка и кранового хозяйства ЦРО и О. Персоналом участка по ремонту индукторов было выполнено особо важное задание по изготовлению нового индук-

тора для индукционной печи ИЧТ-31. Испытания средств защиты оборудования, ремонт и наладку релейной защиты и автоматики проводит электротехническая лаборатория под руководством Виктора Дмитриевича Шульгина — начальника лаборатории. Он специалист высочайшей квалификации, который производит ремонты электротехнического оборудования любой сложности, а также активно делится своими знаниями и опытом со всем персоналом центра электроснабжения.

Энергетическая служба ОГЭ, возглавляемая главным энергетиком Александром Александровичем Сокольских, помимо текущей работы, осуществила ряд значимых мероприятий. Среди них можно назвать ремонт калориферов камер сушки труб после покраски линий № 1 и № 2 отделения нанесения защитного покрытия труб перед покраской линий № 1 и № 2 отделения нанесения защитного покрытия труболитейного цеха с водяного на воздушное. На четвертом этаже ЦЗЛ было полностью установлено сантехническое оборудование. Также была проведена установка сантехники в женских душевых на третьем этаже АБК ТЛЦ. Был произведен ремонт системы отопления столовой ТЛЦ. При подготовке к отопительному периоду специалисты энергоцентра подготовили к запуску отопления 20 километров трубопроводов теплоснабжения и 10 километров паропроводов. Также был проведен тампонаж питьевой скважины.

Особенно хорошо в условиях наступления холодов поработал коллектив энергоцеха. Благодаря работе бригады слесарей по ремонту оборудования тепловых сетей, которая обслуживает сети на всей территории ЛТК «Свободный сокол», тепло своевременно пришло во все производственные объекты и здания предприятия. И в этом большая заслуга бригадира Игоря Головкина, очень грамотного и ответственного работника, настоящего мастера своего дела, который, помимо прочего, является опытным наставником для молодежи, передает свой бесценный производственный опыт.

Можно сказать, что никакие трудности не могут помешать работе бригады по ремонту промвентиляции службы по ремонту энергетического оборудования ТЛЦ под руководством мастера Игоря Васильевича Музалькова. Его бригада всегда способна обеспечить работоспособность аспирационных систем приточной и вытяжной вентиляции, а также вентиляторного оборудования технологических агрегатов цеха. При подготовке и проведении ремонтных и восстановительных работ коллектив бригады применяет весь свой богатый производственный опыт и знания, проявляя при этом разумную инициативу и высокое профессиональное мастерство. Это позволяет бригаде Музалькова не только обеспечивать выполнение текущих работ, но и производить другие сложные работы. Среди них — ремонт с заменой калориферов систем рециркуляции печей сушки труб на участке лакировки ОНЗП, реконструкция воздухопроводов систем приточной вентиляции в женских душевых АБК ТЛЦ, восстановление вентиляторов аспирационных систем участков оцинкования труб Ду 80-300 мм и подготовки песка, отделения фасонного литья и других. Особо следует отметить вклад в работу бригады ее ветерана — слесаря-ремонтника седьмого разряда Сергея Сергеевича Богомолова, мастерство которого является фундаментом успеха всех наиболее сложных работ.

В числе передовых следует назвать бригаду службы по ремонту энергетического оборудования ЦРО и О во главе с мастером Дмитрием Гостеевым. Она обеспечивает исправную работу энергетического оборудования всего комплекса зданий, входящих в ЦРО и О. В 2014 году бригада произвела ремонт энергетического оборудова-



На фото слева направо: слесарь-ремонтник Владимир Шишкин, бригадир Юрий Знаменщиков, мастер Игорь Музальков, слесарь-ремонтник Сергей Богомолов.



На фото слева направо: слесарь-сантехник Александр Бессонов, мастер Дмитрий Гостеев, слесарь-ремонтник Евгений Хатунцев.



На фото слева направо: электромонтеры Виталий Коротков, Василий Генкул, Евгений Бугаков, электрик участка Павел Ильин, электрик службы Александр Снигирев, старший мастер Андрей Затонских, электромонтер Владимир Балашов.

ния в столовой и душевых ТЛЦ, а также подготовку системы отопления к зимнему периоду. Весь коллектив энергослужбы ЦРО и О добросовестно выполняет свои обязанности. Особенно хотелось бы отметить профессионализм и ответственность слесаря-ремонтника Олега Сафронова, слесаря-сантехника Александра Бессонова.

Поздравляем всех энергетиков с их профессиональным праздником, желаем успеха в труде и неиссякаемой энергии! А также поздравляем весь коллектив нашего предприятия «Свободный сокол» с наступающим 2015 годом, желаем счастья, исполнения желаний, тепла и света, уверенности и стабильности!

**Сергей Шульгин,
Александр Сокольских.**



На фото слева направо работники электроремонтной мастерской: электромонтер Надежда Власова, пропитчик электротехнических изделий Наталья Седых, электромонтер Елена Старкова, электрослесарь Андрей Плесеинов.



Игорь Головкин.



Виктор Шульгин.

Наши трудовые дороги к успеху



Уважаемые работники "Свободного сокола"! Сердечно поздравляю вас с наступающим Новым 2015-м годом! Желаю вам и вашим семьям здоровья, счастья и благополучия, осуществления всех жизненных надежд, неиссякаемой веры в лучшее будущее. Пусть год новый станет для всего нашего коллектива добрым знаменем новых больших перспектив, залогом весомых трудовых достижений. Удачи вам во всех начинаниях!

Начальник УЖиАТ Игорь Викторович Буцких.

2014 год для Управления железнодорожного и автомобильного транспорта ЛТК «Свободный сокол» был достаточно продуктивным. Решались текущие задачи по перевозке грузов и пассажиров внутри предприятия, в городе и за его пределами. От того, насколько хорошо отлажена работа железнодорожного и автотранспортного цехов, зависит бесперебойность процесса основного труболитейного производства компании.

Работники железнодорожного цеха ЛТК «Свободный сокол» под руководством Зинхара Масимовича Тахирова обслуживают железнодорожные пути общей протяженностью 44,8 километра, 157 стрелочных переводов. Ежедневный оборот железнодорожных перевозок составляет порядка 240 тонн, в день осуществляется прием и отправление 37-40 полувагонов. При этом неуклонно соблюдается безопасность обеспечения движения железнодорожного транспорта по территории предприятия и прием грузов по железнодорожному транспорту — сырья и материалов для труболитейного производства. Своевременно, согласно графикам производится ремонт подвижного состава — локомотивов, путевой техники, железнодорожного крана, железнодорожных путей и стрелочных переводов.

В 2014 году железнодорожный цех работал над решением новой задачи по приему вагонов посторонних организаций на отстой и формированию для них маршрутов. Совместно с транспортным отделом предприятия этот вопрос был успешно решен. За 11 месяцев уходящего года объем перевозок составил 83200 тонн, что на 2% превысило показатель за аналогичный период прошлого года.

В ходе ремонта верхнего строения путей было освоено материалов на сумму 1,5 млн. рублей. На трех стрелочных переводах заменили комплект брусьев. Также провели замену на новые 600 железнодорожных шпал.

Для обеспечения внутренних перевозок было приобретено 22 полувагона.

В планах на будущий год у железнодорожников не только четкая и отлаженная работа по перевозке грузов, то дальнейшее ее усовершенствование, а также ремонты новых участков самой протяженной на территории компании железной дороги.

Среди тех, кого необходимо отметить - диспетчер Ольга Сумина, машинист тепловоза Владимир Коротаяев, машиниста дизель-электрического крана на ж/д ходу Владимир Горбунов, слесарь по ремонту подвижного состава Михаил Дагаев, машиниста ж/д строительной машины Виктор Цуканов, помощник машиниста тепловоза Роман Котов, старший приемщик поездов Светлана Бочарова, мастер по ремонту Владимир Корнеев.

Автотранспортный цех ЛТК «Свободный сокол» под руководством Евгения Ивановича Овсянникова в 2014 году трудился не только над перевозкой пассажиров и грузов, но также над ремонтом и усовершенствованием работы автомобильного парка. Так было отремонтировано 5 единиц техники. К уже имевшимся автомобилям добавились новые «Opel Astra» и «Hundai Equuus».

За 11 месяцев уходящего года количество фактически перевезенных грузов составило 410 тонн. Пробег автомобилей в период с января по ноябрь 2014 года составил 664,3 тысячи километров. А грузооборот за текущий период — 127 154 тонн на километр.

Работники цеха постоянно проводят мероприятия по уборке и благоустройству территории цеха и его помещений. Коллектив цеха пополняется новыми молодыми работниками. Очень хорошо проявили себя в работе в 2014 году машинист экскаватора Николай Торопцев, водитель специального автомобиля (автовышки) Владимир Чеченев, слесарь по ремонту автомобилей Николай Осипов, слесарь по ремонту автомобилей Владимир Бер-



Зинхар Тахиров.



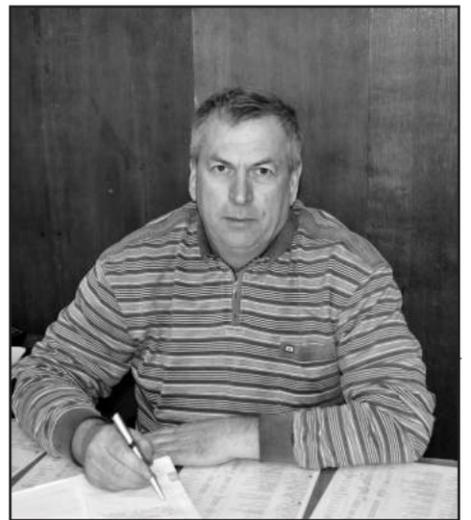
На фото слева направо: автослесари Николай Осипов и Владимир Берников, электрослесарь Александр Марков, водители Геннадий Рындин, Владимир Чеченев и Владимир Горлов.



На фото слева направо: мастер по ремонту Владимир Корнеев, слесарь по ремонту Михаил Дагаев, машинист Владимир Горбунов, слесарь-электрик Василий Рукавишников.



На фото слева направо: старший приемщик поездов Светлана Бочарова, диспетчер Ольга Сумина, приемщик поездов Маргарита Коростелева.



Евгений Овсянников.

ников, водитель грузового автомобиля Владимир Манаенков.

Весь коллектив Управления железнодорожного и автомобильного транспорта с оптимизмом встречает Новый 2015 год и готов трудиться по максимуму для обеспечения стабильной работы нашего предприятия «Свободный сокол».

Игорь Буцких.

СЛУЖБА ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

В 2014 году службой охраны окружающей среды в составе ведущего специалиста по экологии Ирины Панариной, ведущего инженера по контролю выбросов газопылеулавливающих установок Светланы Белимовой и начальника Виктора Александровича Веневцева были проведены мероприятия по организации максимального контроля предотвращения негативного воздействия на окружающую среду в процессе производственной деятельности структурных подразделений ООО «ЛТК «Свободный сокол». Проводился контроль за соблюдением требований экологической безопасности в цехах и подразделениях предприятия. В 2014 году законодательные требования, относящиеся к экологическим аспектам деятельности компании остались без изменений. Также проводился контроль соблюдения «Плана предупредительных мероприятий в цехах Общества при объявлении НМУ (неблагоприятных метеорологических условий)».

Согласно «План-графику контроля источников выбросов загрязняющих веществ на 2014 год» проведены замеры выбросов вредных веществ в цехах предприятия на предмет выявления загряз-



Ирина Панарина и Светлана Белимова.

нения атмосферного воздуха. В январе в Управлении Росприроднадзора по Липецкой области был получен «Документ об утверждении нормативов образования отходов и лимитов на их размещение». Лимит на размещение отходов установлен на срок 5 лет при условии ежегодного подтверждения неизменности производственного процесса и используемого сырья. В июле была закончена работа по разработке «Проекта нормативов предельно-допустимых выбросов (ПДВ) загрязняющих веществ в атмосферу», стоимость которого составила 450 тыс. рублей. Тогда же в ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии по Липецкой области» было получено экспертное заключение на этот

проект, а позже и санитарно-эпидемиологическое заключение на него.

Ежеквартально служба охраны окружающей среды составляла отчеты по «Расчету платы за негативное воздействие на окружающую среду» и направляла их в Управление Росприроднадзора по Липецкой области.

Сейчас СОС продолжает работу по получению для ООО «ЛТК «Свободный сокол» в Управлении Росприроднадзора по Липецкой области «Разрешения на выброс загрязняющих веществ в атмосферный воздух», что позволит достичь снижения для предприятия платы за выброс загрязняющих веществ в атмосферу.

В ноябре-декабре 2014 года из-за изменения законодательства в области обращения с отходами производства совместно с ООО «ДИОН» ведутся работы по паспортизации отходов производства и потребления на предприятии.

Коллектив службы охраны окружающей среды поздравляет всех с Новым 2015 годом! Пусть он станет ярким, запоминающимся, наполненным множеством интересных событий и встреч, добрых дел и улыбок!

Виктор Веневцев.

ДИРЕКЦИЯ ПО НОВЫМ ТЕХНОЛОГИЯМ

Наша задача — усовершенствование технологии



Дорогие коллеги!
Заснеженные деревья,
расписанные
фантастическими
серебряными узорами
окна, пушистые снежные
хлопья - все это
магическое превращение
связано со вступлением в
Новый Год. Поистине
чудесное время - конец и
начало нового, переход и
соприкосновение
прошлого и будущего...
Желаю в Новом году
исполнения желаний,
осуществления всех самых
смелых проектов. Желаю
вам оптимизма,
энтузиазма, стабильности
и процветания!
Директор по новым
технологиям Александр
Вилевич Минченков.



На фото слева направо: начальник бюро защитных покрытий Сергей Ренев, начальник бюро по фасоно-литейному производству Сергей Белов, начальник центра сертификации и аудита Валентина Селиванова, ведущий инженер ЦСиА Наталья Сатина, ведущий инженер-технолог Наталья Таранова, главный технолог, заместитель директора по новым технологиям Анатолий Курдюков, во втором ряду переводчик ЦСиА Наталия Воробьева, ведущий инженер сектора защитных покрытий Ирина Галай, инженер-конструктор Любовь Красных, начальник сектора технологии отливки труб Александр Душкин, начальник бюро труболитейного производства Вячеслав Андропов.

В 2014 году коллективом Дирекции по новым технологиям проделана очень большая работа, как по усовершенствованию технологии, так и по оптимизации затрат на производство трубной продукции. Отдел главного технолога в прошедшем году занимался разработкой новых и совершенствованием действующих технологических процессов производства труб ВЧШГ, разработкой новых видов продукции и ее внедрением в производство и проведение сертификационных испытаний на соответствие соединений труб ВЧШГ отечественным и международным стандартам. Еще одной важной задачей была разработка прогрессивных норм расхода основных и вспомогательных материалов и мероприятий по снижению затрат на производство труб, а также разработка мероприятий по «расширению» узких мест производства.

В прошедшем 2014 году практически ежедневно осуществлялся контроль за соблюдением технологических процессов на всех производственных участках и при необходимости производилось устранение отклонений. Помимо этого, отдел проводил обучение рабочего персонала необходимым профессиональным навыкам.

В 2014 году была произведена промышленная партия труб для нефтегазового комплекса РФ на трубопроводы с агрессивными пластвыми водами с положительным заключением на их применение. Была разработана технологическая документация и освоено производство новых видов продукции — свайные трубы для опорных фундаментов и артезианских скважин, 16 наименований фасонных частей трубопроводов. Так что в общем на сегодняшний день предприятие производит 204 наименования фасонных частей. В производство был внедрен тех-

нологический процесс покрытия труб эпоксидными материалами, разработан и внедрен в производство процесс наплавки валика для замковых соединений труб на импульсных сварочных инверторах с использованием более экономичной сварочной проволоки, разработана методика расчетов трубопроводов на всплытие. Также разработана НТД по внедрению резиновых фиксаторов вместо проволочных, проведены опытные работы по использованию материала



На фото слева направо: инженер-конструктор Олег Быков, начальник ПКО Александр Шипилов, ведущий инженер-конструктор Юрий Буданцев, инженеры-конструкторы Елена Комарова, Ираида Бондарь, Ирина Курдюкова, Татьяна Душкина, Олег Курлыкин.

«Дихтол» - герметик, внедрены датеры — устройства для нанесения даты изготовления на трубы, разработана методика расчета загрузки мощностей ТЛЦ на план производства нового месяца.

Постоянно совместно с другими службами нашего предприятия проводятся работы по разработке технических заданий и осуществлению мероприятий по модернизации производства. Так были модернизированы агрегаты ввода дополнительных присадок в металлоформы на центробежных машинах для увеличения срока службы металлоформ, установлены два дополнительных агрегата наплавки валиков для труб DN 350-1000 «RJ», «RJS». Была модернизирована линия окраски труб № 3 для труб DN 80-300, линия обработки труб № 3 с разделением операций отреза и формирования фаски гладкого конца труб DN 350-1000.

Опытные профессионалы — начальники бюро В.В. Андропов и С.П. Белов, начальники секторов А.В. Душкин, С.В. Ренев, ведущие инженеры И.Г. Галай, С.Ф. Кузнецов,

Н.Н. Таранина, конструктор первой категории Л.В. Красных успешно реализуют знания в своей трудовой деятельности и передают их нашим молодым специалистам — А.В. Зайцеву и А.А. Халыпину.

Совместно с Центром по сертификации и аудиту проведена сертификация продукции — труб с соединением «TYTON» «RJ» «RJS» на более высокие классы давления. Были получены сертификаты на соответствие требованиям нормативных документов для труб ЧШГ в системе ГОСТ Р.

Проектно-конструкторский отдел, возглавляемый Александром Петровичем Шипиловым, также проделал большую работу. Были разработаны рабочие чертежи для модернизации установки цементно-песчаного покрытия АИТ-1 и АИТ-2. Были подготовлены чертежи для осуществления капитального ремонта проходной печи отжига в ТЛЦ, а также для изготовления установки установки по наплавке валика на гладкий конец трубы. Следует отметить, что изготовление мелких деталей оборудования, вышедших из строя, также не обходится без рабочих чертежей инженеров-конструкторов. Помимо этого, проектно-конструкторский отдел принимает участие и в продаже готовой продукции, разрабатывая сметы и справки на монтаж трубопровода из чугунных труб. А также инженеры-конструкторы разрабатывают большое количество схем погрузки труб для их перевозки железнодорожным транспортом.

Коллектив Дирекции по новым технологиям готов и в дальнейшем работать на благо нашего предприятия. Поздравляем всех работников ООО «ЛТК «Свободный сокол» с наступающим Новым годом! Желаем каждому личного счастья, здоровья и успехов в нашем совместном труде!

Александр Минченков.

ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ



Галина Чекман.



Юрий Ушков.



Елена Чеснокова.

Центральная заводская лаборатория является важнейшим звеном в системе контроля качества продукции в нашей компании. Она оснащена необходимым оборудованием для качественного проведения экспресс-анализа чугуна, исследования сырья и материалов, выполнения задач, связанных с расширением областей исследования. Входящем 2014 году, наряду с выполнением основных задач по контролю технологии с целью повышения качества продукции и товарного вида, расширения рынка сбыта специалисты лаборатории принимали участие в совершенствовании системы менеджмента и разработке новых технологических процессов, освоении новых материалов используемых в производстве, оказании услуг смежным службам и сторонним организациям.

Входящем году была продолжена работа по повышению компетентности лаборатории и квалификации персонала, расширения спектра оказываемых услуг:

- проводилась работа по повышению квалификации специалистов, в том числе инженера группы неразрушающих методов контроля с получением свидетельства в независимом органе по аттестации персонала в области промышленной безопасности, экологии и строительства;

- с целью обеспечения подмены и взаимозаменяемости проведено обучение лаборантов второй и смежной профессии;

- с целью обеспечения подмены и взаимоза-

меняемости проведено обучение лаборантов второй и смежной профессии;

- для поддержания в работоспособном состоянии измерительных приборов и оборудования специалистами лаборатории освоены смежные профессии, что позволяет проводить техническое обслуживание своими силами;

- с целью выполнения требований «Основных санитарных правил обеспечения радиационной безопасности» организовано и проведено обучение радиационной безопасности руководителей и специалистов ООО «ЛТК «Свободный сокол» с выдачей удостоверений по РБ;

- получена лицензия на право работы с источниками ионизирующего излучения;

- проведена работа и получен аттестат по аккредитации группы неразрушающих методов контроля с занесением в реестр системы неразрушающего контроля РФ для проведения контроля по толщиномерии и дефектоскопии металлоформ и трубной продукции;

- для выполнения требований ГОСТ 17025-2009 «Общие требования к испытательным и калибровочным лабораториям» участвовали в программе межлабораторных сравнительных испытаний с лабораторией УТК ОАО «НЛМК» и ЗАО «Институт стандартных образцов» г.Екатеринбург;

- с целью выполнения требований международного стандарта EN545 и подготовки к проведению аккредитации лаборатории проработаны и

представлены предложения для выделения средств в бюджете на 2015 год на приобретение нового оборудования, что позволит повысить точность и экспрессность химического анализа, а также устранить влияние человеческого фактора на результаты при проведении испытаний механических свойств и исследовании материалов;

- после изменения структуры ЛООС и передачи функций по контролю водной среды в ЦЗЛ проведена работа по аттестации группы, подбору и обучению кадров, согласованы регламенты с федеральными органами надзора и проводятся работы по контролю водного бассейна;

- совместно со специалистами технического отдела проводилась работа по подбору новых компонентов для улучшения качества цементно-песчаного и внешнего покрытия труб;

- в течение года проводились работы по оказанию услуг на проведение химического анализа материалов для сторонних организаций на коммерческой основе;

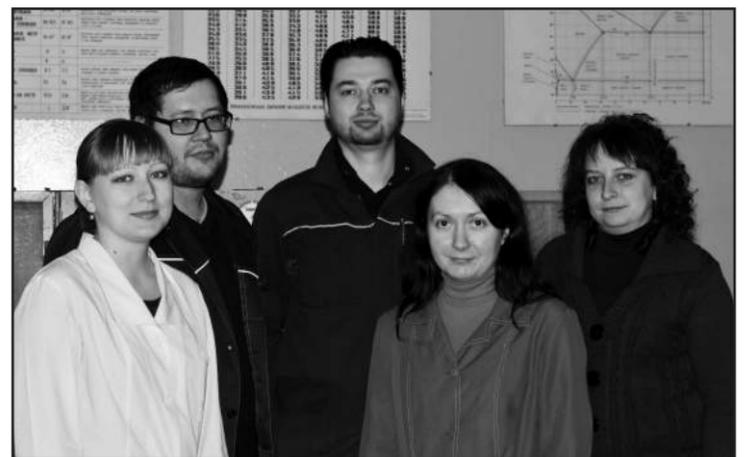
- для снижения себестоимости готовой продукции в течение года проводилась работа по подготовке стандартных образцов предприятия, однородных проб чугуна при проведении рентгеноспектрального анализа;

- с целью дальнейшего повышения компетентности и соответствия всем нормам и требо-

ваниям международных стандартов и сопровождения экспортных поставок продукции проведена работа и подана заявка на проведение аккредитации ЦЗЛ в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии.

Коллектив лаборатории — это сплоченная и трудолюбивая команда, которая включает в себя как сотрудников с большим стажем и опытом работы, так и молодых специалистов с высшим профессиональным образованием, осваивающих профессии и приобретающих опыт, что позволяет успешно выполнять поставленные задачи. По итогам работы в 2014 году хотелось бы отметить Юрия Александровича Ушкова — инженера-дефектоскописта, очень опытного, ответственного и исполнительного работника, который посвятил «Свободному соколу» 25 лет трудовой деятельности. Также отмечу Елену Николаевну Чеснокову — лаборанта рентгеноспектрального анализа, жизнерадостную и активную работницу, работающую в ЦЗЛ более 10 лет. За годы работы она освоила две профессии — лаборанта химического и рентгеноспектрального анализа. Замечательный работник, мастер своего дела Галина Алексеевна Чекман — стенографист широкого профиля. Она работает на заводе с 1980 года и имеет высшее техническое образование.

Игорь Сараев.



На фото слева направо: инженер-лаборант Ольга Бунина, начальник лаборатории физических методов контроля Валерий Потапов, инженер Максим Ляпин, инженер Татьяна Тарасова, начальник химико-аналитической лаборатории Елена Знаменщикова.

Единое информационное пространство



На фото слева направо: начальник ОРВПО Сергей Середкин, ведущий инженер-программист ОРВПО Александр Григорьев, инженер-программист Светлана Черногорова, директор ИТ Алексей Проценко, инженер-программист Татьяна Катасова, начальник ОИС Алексей Бобылкин, начальник ОСА Роман Данилов, системный администратор Алексей Платонов.

Основной задачей Дирекции является развитие информационных технологий в компании. 2014-й год ознаменован запуском проектов по учету материалов и продукции предприятия. За прошедший год проделан большой объем работы по зарождению единого информационного пространства компании, что в перспективе позволит оперативно принимать качественные решения по управлению его бизнес-процессами. Зачастую задачи автоматизации затрагивали процессы, которые до недавнего времени выполнялись полностью в ручном режиме. Было выявлено множество подводных камней, проблем линейности учета, которые требовали глубокого анализа и принятия кардинальных решений.

За этот год подразделения и сотрудники, которые были задействованы в реализации проектов, были инте-

рированы в единое информационное пространство, что привело к выявлению многих нестыковок в информационном поле, их устранению и оперативному контролю.

Курс, выбранный руководителем дирекции, подвергался критике и сомнению, но по итогам работы года, благодаря усилиям специалистов отделов дирекции, а также беспрецедентной поддержке руководства компании, удалось не только запустить в тестовую эксплуатацию разработанные механизмы, но и сформировать огромный задел, который создает потенциал для резкого скачка вперед уже в ближайшем будущем.

Это был тяжелый и непривычный для всех этап формирования единого информационного сознания компании, который превратил узкие точки соприкосновения подразделений в единый узел взаимодействия, где ценность и значимость, а, соответственно, и уровень ответственности каждой единицы приводят к более качественному результату труда. Вклад каждого не может быть переоценен при движении к единой цели – повышению прибыльности компании, а значит и росту благополучия каждого сотрудника.

В завершение разрешите поздравить весь коллектив ЛТК «Свободный сокол» с наступающим Новым Годом, и пожелать всем, несмотря ни на что, не сворачивать со своего пути, честно и добросовестно делая свое дело!

Алексей Проценко.

ОТДЕЛ ОХРАНЫ ТРУДА И ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ



На фото слева направо: ведущие инженеры Андрей Шашков и Людмила Яковлева, начальник отдела ООТ и ПБ Сергей Лобковский, ведущий инженер Владимир Петросов.

Основным направлением деятельности ООТ и ПБ является организация работы по обеспечению промышленной безопасности в ЛТК «Свободный сокол» в соответствии с Федеральным законом «О промышленной безопасности опасных промышленных объектов» (ОПО).

В настоящий момент в Государственном реестре ОПО компанией зарегистрировано 12 опасных объектов. В целях безопасной эксплуатации этих объектов специалисты ООТ и ПБ совместно с РиС завода ведут планомерную работу по следующим направлениям: 3-х ступенчатый производственный контроль за процессом производства; обучение и аттестация РиС в соответствии с нормативными и законодательными актами; надзор за безопасной эксплуатацией ОПО; комплексные проверки цехов завода; обеспечение противопожарной безопасности и прочее.

Большой объем работы по выполнению вышеперечисленных функций лежит на плечах ветеранов отдела — ведущего инженера Людмилы Леонидовны Яковлевой и ведущего инженера по надзору за ГТМ Владимира Михайловича Петросова, которые отработали на «Свободном соколе» около 25 лет, а также ведущего инженера по делам ГО и ЧС Шашкова Андрея Николаевича, зорко следящего за профилактикой пожарной безопасности, состоянием зданий и сооружений предприятия. Всех их отличает большой опыт, знания, трудовая и производственная дисциплина.

От души поздравляем коллектив предприятия с наступающим Новым годом и желаем производственных успехов, защищенности, новых приятных открытий и достижений!

Сергей Лобковский.

ГАЗОСПАСАТЕЛЬНАЯ СЛУЖБА



На фото слева направо: ведущий специалист по обучению Владимир Гончаров, газоспасатели Юрий Знаменщиков и Николай Знаменщиков, начальник ГСС Андрей Мокров.

Газоспасательная служба (ГСС) существует на предприятии с 2013 года. Она создана для обслуживания опасных производственных объектов предприятия и состоит из 12 человек.

Высокая теоретическая и практическая подготовка сотрудников, богатый личный опыт, а также имеющееся оснащение позволяют выполнять возложенные на газоспасательную службу задачи и функции по спасению людей. В своей повседневной работе ГСС занимается проведением газоопасных работ, профилактическими обходами газопотребляющих цехов по предупреждению аварий и отравлений, обучением членов добровольной газоспасательной дружины, проводит контроль загазованности воздушной среды на газоопасных участках цехов предприятия.

Состояние оперативной готовности, профессиональных навыков личного состава, а также возможность привлечения работников газоспасательной службы к выполнению аварийно-спасательных работ в чрезвычайных ситуациях подтвердила недавняя проверка отраслевой комиссии по аттестации Минпромторга России. В результате этой проверки было получено Свидетельство на право ведения аварийно-спасательных работ в чрезвычайных ситуациях. Коллектив газоспасательной службы очень дружный и отзывчивый, всегда готов оказать помощь в сложной ситуации.

Поздравляю коллектив «Свободного сокола» с праздником! Счастья, доброты, мира и трудовых успехов в Новом году!

Андрей Мокров.

ОТДЕЛ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО СНАБЖЕНИЯ И СКЛАДСКОЕ ХОЗЯЙСТВО



На фото слева направо: начальник бюро сырья и материалов Алексей Залетнов, начальник бюро оборудования Павел Воронцов, специалист бюро сырья и материалов Ирина Шальнева, начальник ОМТС Александр Красных, специалист по бюджетному планированию Татьяна Кулакова, ведущий специалист бюро сырья и материалов Надежда Вереникова, ведущий специалист бюро оборудования Сергей Свинцов.

2014 год для отдела материально-технического снабжения выдался очень ответственным. В целях обеспечения всех подразделений предприятия всем необходимым сотрудники отдела под руководством начальника Александра Ивановича Красных проделали большую работу. В результате можно говорить о том, что снабжение проходило четко и своевременно, что было особенно важно при реализации

крупных проектов — производстве больших партий трубной продукции, масштабном ремонте проходной печи отжига и ремонте душевых. Все сотрудники отдела стараются максимально быстро выполнять все поступающие заявки на приобретение тех или иных товарно-материальных ценностей, понимая насколько важно своевременное получение необходимых в производстве материалов.

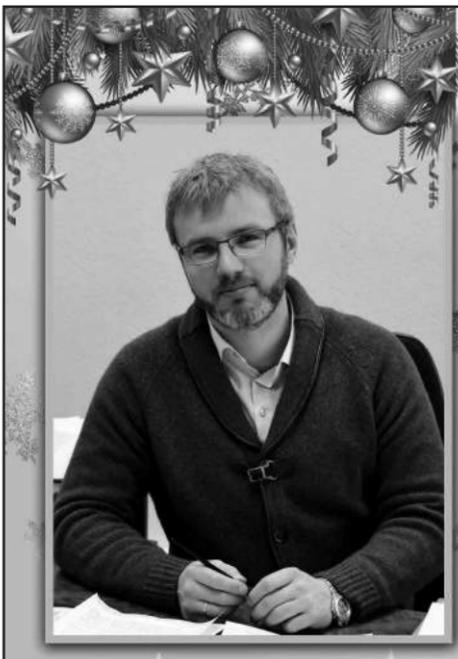


На фото слева направо: старший мастер по ремонту оборудования Александр Абрашин-Иванов, кладовщик Елена Морозова, бригадир грузчиков-стропальщиков Александр Голосов, машинист электромостового крана Галина Новичкова, грузчик-стропальщик Алексей Королев, начальник складского хозяйства Андрей Павлович Батенков, водитель автопогрузчика Вячеслав Феоктистов.

С хорошими показателями заканчивает год складское хозяйство ООО «ЛТК Свободный Сокол» под руководством Андрея Павловича Батенкова. Прошедший год выдался непростым. В связи с отключением центрального отопления на складах пришлось экстренно переходить на локальное отопление, и эта задача была успешно решена. По итогам хозяйственной деятельности складское хозяйство за прошедший год не имело претензий

от подразделений компании ни по качеству отпущаемой продукции, ни по срокам. Если приводить цифры, то за год в на склады было принято 3 896 машин с товарно-материальными ценностями. В цеха компании было отпущено более 10000 машин с различными наименованиями грузов. В целом задача складского хозяйства по приему, хранению и отпуску товарно-материальных ценностей компании была выполнена на 100 %.

ДИРЕКЦИЯ ПО ПРОДАЖАМ



**Дорогие коллеги!
С Новым годом!
Каждому из нас
известно, что это один
из самых чудесных,
ярких и, конечно же,
любимых теплых
праздников! Все мы
ждем от него только
самое лучшее, надеемся
и верим во что-то свое.
Поэтому пусть в новом
наступающем году
исполнятся все ваши
заветные желания и
мечты!**

**Желаю всем членам
вашей семьи и всему
нашему коллективу
только хорошего
настроения, радости и
приятных сюрпризов!**

**Директор по продажам
Михаил Анатольевич
Кагушев.**

Успешность компании на рынке определяется спросом на ее продукцию. Поэтому дирекция по продажам ЛТК «Свободный сокол» является ключевым звеном в жизнедеятельности компании. От успеха продаж трубной продукции зависит не только текущее состояние дел, но и потенциал развития предприятия. 2014 год для дирекции по продажам Липецкой трубной компании «Свободный Сокол» стал продуктивным.

Показатели продаж высокопрочных чугунных труб с шаровидным графитом и их фасонных частей в 2014 году вновь оказались рекордными для компании. По сравнению с 2013 годом реализация труб из ВЧШГ в 2014 году возросла на 15%. Основными факторами успешных продаж являются: изменение структуры дирекции по продажам, выполнение крупных проектов по поставке трубной продукции, увеличение числа конечных потребителей.

Основным субъектом в региональной структуре реализации труб и фасонных частей из ВЧШГ остается Москва и Московская область. По сравнению с другими регионами России и странами СНГ за период с января по ноябрь в Москву и Московскую область было реализовано 53,7% от общего объема труб ВЧШГ. По-прежнему в отгрузке трубной продукции и фасонных частей велика доля дилерской сбытовой сети. Следует отметить такие крупные компании как «Волга-Траст», «Регионстрой», «Потенциал-Трейд», «АОМЗ» и другие.

Важное место в дирекции по продажам принадлежит департаменту поддержки продаж, включающему в себя следующие подразделения: отдел продаж труб, возглавляемый Татьяной Михайловной Бобылевой, бюро продаж фасонных частей, которым руководит начальник бюро Любовь Ивановна Сокольских, цех готовой продукции, начальником которого является Александр Николаевич Веневцев, бюро ВЭД и транспорта под управлением Людмилы Олеговны Лученко.

Отдел продаж труб выполняет следующие функции и задачи: руководство, контроль и координация работы по продаже труб из ВЧШГ конечному потребителю, составление плана продаж и формирование бюджета, проведение мероприятий по расширению рынков сбыта и увеличению объемов продаж, отгрузка на внутренний рынок и в страны СНГ, оформление отгрузочной документации и заключение договоров с потребителями, оказание дилерам всевозможной помощи в осуществлении их текущей деятельности. С вышеперечисленными функциями и задачами достойно справляются ведущие менеджеры отдела — Н.А. Арнаутова, О.В. Алешина, В.К. Максимов, М.Ю. Монатов, Н.С. Стоякина и Е.В. Первушина.

В 2014 году было реализовано несколько масштабных проектов строительства инфраструктурных объектов с помощью сокольской трубной продукции. Среди них следует отметить проект по строительству трубопровода протяженностью 6 км Ду 500 с соединением «Тайтон» в г. Ульяновск, прокладка безтраншейным способом под оживленной транспортной магистралью трубопровода Ду 1000 с соединением «Тайтон» в г. Санкт-Петербург, трубопровод протяженностью 2,5 км Ду 500 с соединением «Тайтон» в г. Уссурийск, трубопровод протяженностью 3 км Ду 400 с соединением «RJ» в г. Комсомольск-на-Амуре, трубопровод протяженностью 3 км Ду 1000 с соединением «RJ» в г. Москва для нужд ОАО «Мосводоканал», трубопровод протяженностью 4 км Ду 600 с соединением «Тайтон» в г. Москва для строительства инновационного центра «Сколково» и многие другие.

Была проведена колоссальная работа по ознакомлению региональных проектирующих и эксплуатирующих организаций с трубной продукцией ЛТК «Свободный сокол». В результате были достигнуты договоренности о включении в проекты строительства инженерных сетей водоснабжения и водоотведения в 2015 году пункта об использовании труб нашего производства.

Следует сказать, что вся отгружаемая трубная продукция проходит через цех готовой продукции (ЦГП). Сегодня в составе ЦГП трудятся 28 человек, каждый из которых является специалистом своего дела. Для оптимизации и улучшения качества работы в 2014 году была введена должность заместителя начальника цеха. Цех занимается обеспечением текущих отгрузок, а также внедрением 1С УПП. С нового года данная информационная система позволит автоматизировать труд работников и контролировать перемещение продукции в режиме реального

времени. Цеху готовой продукции принадлежит большая заслуга в доработке трубы, долго хранившейся на складе. По итогам года будет отгружено более 70 железнодорожных вагонов МПС, преимущественными направлениями являются Дальневосточный федеральный округ и Республика Казахстан. Чтобы понять весь объем работы, выполняемый ЦГП, достаточно отметить две цифры: среднемесячная отгрузка автомобильным транспортом составляет более 200 машин, а выгрузка вагонов местного парка не менее 150 вагонов.

Также в 2014 году в дирекции по продажам было создано новое направление — тендерные продажи. Его курирует специалист по тендерам отдела продаж труб Марина Галкина. Основной целью является расширение сферы сбыта путем запуска нового канала продаж трубной продукции через тендеры закупок. Тем самым становится возможным поиск новых клиентов и заказчиков в дистанционном формате.



На фото слева направо: начальник бюро ВЭД и транспорта Людмила Лученко, ведущие менеджеры продаж труб Екатерина Первушина, Максим Монатов, Наталья Стоякина, специалист по транспорту Татьяна Кузнецова, ведущий менеджер бюро продаж фасонных частей Ирина Свиридова, ведущий менеджер отдела продаж труб Владимир Максимов, специалист по тендерам отдела продаж труб Марина Галкина, менеджер по экспорту Марина Лилевкина, начальник бюро продаж фасонных частей Любовь Сокольских, начальник отдела продаж труб Татьяна Бобылева.

Одним из структурных подразделений департамента поддержки продаж является бюро ВЭД и транспорта, которое занимается оформлением импортных и экспортных грузов, а также организацией доставки грузов по территории России. В адрес нашей компании в 2014 году приходили грузы из Китая, Германии, Англии, Польши и Австрии. На экспорт трубы отправлялись в такие страны, как Польша, Словения, Италия, Англия, Ирак, Молдавия, Украина, Германия, Испания. Всего за январь-декабрь 2014 года было оформлено 502 автомобиля. На внутренний рынок за этот период отправлено 417 автомобилей с доставкой до покупателя. Кроме основного направления (Москва и Московская область), доставка нашей продукции осуществлялась в такие города, как Нововоронеж, Ростов, Самара, Брянск, Липецк, Малоярославец, Брянск, Рязань, Сызрань и многие другие.

В Дирекции по продажам появилось новое подразделение — департамент активных продаж. Это своего рода флагман команды продаж, ведь специалисты отдела занимаются активным продвижением сокольской продукции в неосвоенные регионы России, находят новых потенциальных партнеров по бизнесу и стараются сделать все возможное, чтобы они стали нашими постоянными клиентами.

В состав департамента активных продаж входят руководители продаж в регионах. Это Светла-

на Коновалова, отвечающая за развитие продаж в Калужской, Орловской и Белгородской областях. К ее успехам можно отнести заключение дилерского договора с ООО «Бизинсайт» и начало реализации проекта по строительству трубопровода Ду 500 протяженностью 20 км. Елена Семьина, отвечающая за развитие продаж в Республике Крым, Липецкой, Самарской и Курской областях. Проведенная работа позволила уже сейчас начать первые отгрузки в республику Крым, а также наблюдаются позитивные сдвиги в использовании труб ВЧШГ при строительстве новых микрорайонов в городе Липецке. Владимир Подгорный отвечает за развитие продаж в Уральском регионе и Перми. Александр Рыбин отвечает за развитие продаж в Сибирском регионе и Южном федеральном округе. И главный эксперт Станислав Черкашин, осуществляющий всестороннюю техническую поддержку.

Департамент экспорта под руководством Ираклия Гурназовича Самхарадзе работал над расширением географии и увеличением объемов экспорта сокольской трубной продукции. Основным потребителем сейчас являются такие страны, как Италия, Словения, Польша. Небольшая доля продукции реализуется в Англию, Испанию, Македонию, Ирак, Австрию. Важным аспектом, который направлен на обеспечение экспортных заказов, стало начало производства труб с оксидным и цинк-алюминиевым покрытием, а также производство свай, которые будут очень востребованы в странах с горным ландшафтом, таких как Австрия. Ведется работа с представителями Кореи. Наше предприятие рассматривается в качестве поставщика труб для строительства системы искусственного оснежения в рамках возведения спортивной инфраструктуры для объектов Олимпиады в 2018 году. Очевидно, что продукция ЛТК «Свободный сокол» хорошо зарекомендовала себя на международном рынке и постепенно завоевывает все новые регионы на карте мира.



На фото слева направо: руководители продаж в регионе Александр Рыбин, Елена Семьина, Светлана Коновалова, Владимир Подгорный.



Начальник департамента поддержки продаж Алексей Михайлович Власов.



Начальник отдела маркетинга Евгений Михайлович Барышников.



На фото слева направо: менеджер по маркетингу Андрей Орлов, ведущий менеджер по маркетингу Лилия Елфимова, заместитель начальника Юрий Тиманов.

Главной задачей отдела маркетинга является определение направления дальнейшего развития производства компании. Для этого проводятся маркетинговые исследования, осуществляется мониторинг цен на территории разных регионов и анализ деятельности конкурентов. Еще одна важная задача — работа над положительным позиционированием компании и выпускаемой трубной продукции. По словам начальника отдела маркетинга Евгения Михайловича Барышникова, несмотря на сложную ситуацию на рынке потребления труб для внешних инженерных сетей водоснабжения и водоотведения (Вив), 2014 год для компании стал достаточно успешным. Было проведено боль-

шого количества маркетинговых мероприятий. В их числе переговоры с представителями государственных и коммерческих структур, отвечающими за строительство и реконструкцию систем Вив. Большое значение имело участие в специализированных международных российских, зарубежных и региональных выставках, а также проведение научно-технических и рекламно-презентационных семинаров в Водоканалах, проектных институтах, строительных организациях, департаментах ЖКХ и строительства. С начала 2014 года отдел маркетинга принял участие в шести выставках и в порядка двадцати презентационных семинарах. Благодаря этому предприятию удалось увеличить объемы продаж продукции как на внутреннем, так и внешних рынках сбыта, сохранить существующих партнеров и найти новых. Проведенные мероприятия также способствовали повышению лояльности и узнаваемости трубной продукции из ВЧШГ, выпускаемой под брендом «Свободный сокол». Произошло расширение количественной и, самое главное, качественной дистрибуции. Отдельным достижением можно назвать выходы на рынки регионов, на которых продукция ЛТК «Свободный сокол» ранее не присутствовала. Например, из зарубежных стран это Республики Грузия и Узбекистан. Что касается Российской Федерации, то это такие крупные

города, как Краснодар и Иркутск, ряд городов Сибирского Федерального округа. В следующем году отдел планирует дальнейшее развитие маркетинговой деятельности, направленной на расширение географии сбыта, укрепление имиджа компании и бренда выпускаемой продукции.

Для того, чтобы продукция компании появилась на новых рынках сбыта, был запущен проект «Новые рынки», которым руководит Игорь Владимирович Любимов. В приоритете три направления:

- Нефтегазовый сектор.
- Теплоснабжение.
- Сваи из ВЧШГ.

Как видим, 2014 год стал для дирекции по продажам достаточно успешным. Активно ведется работа по всем направлениям и с учетом перспектив. А значит, у компании есть потенциал роста и развития, что дает уверенность в завтрашнем дне.

Михаил Кагушев.

ФИНАНСОВАЯ ДИРЕКЦИЯ



Дорогие коллеги!
В предновогодние дни
наши сердца
наполняются волшебным
ожиданием чудес!
Каждый из нас надеется,
что в Новом году будет
еще лучше, еще теплее,
еще счастливее! Так и
должно быть. Под бой
курантов загадайте
желание и пусть оно
непрременно исполнится.
Пусть будут здоровы
наши дети, пусть работа
будет интересной и
высокооплачиваемой,
пусть счастье поселится в
наших домах! С Новым
счастливым годом!

Финансовый директор
Елена Анатольевна
Таланова.

Коллектив финансовой дирекции — это коллектив отличных профессионалов, которым руководит директор Елена Анатольевна Таланова, опытный и высокопрофессиональный руководитель, которой удается организовать четкую и слаженную деятельность на одном из самых ответ-

ственных этапов деятельности компании — ее финансовом обеспечении. В течение всего 2014 года коллектив финансовой дирекции занимался учетом финансово-хозяйственных операций и результатов деятельности компании, расчетом налогов и формированием налоговой отчетности, осуществ-



На фото: коллективы казначейства, бюро по учету производства ТМЦ и ОС, бюро по учету заработной платы, бюро по налогам и отчетности, бюро по расчетам и учету готовой продукции.

лением всех необходимых платежей. Каждодневный кропотливый и нелегкий труд сотрудников финансовой дирекции — это основа стабильного функционирования предприятия. Ведь достоверная финансовая отчетность и своевременное проведение всех финансовых операций являются

залогом успешного осуществления всех производственных и им сопутствующих процессов, а также возможности планировать деятельность компании в будущем.

С наступающим Новым годом вас, дорогие коллеги! Счастья, здоровья, красоты и успехов вам!

ПРАВОВОЙ ОТДЕЛ



Поздравляю коллектив
ЛТК "Свободный сокол"
с наступающим
2015-м годом!
Желаю в Новом году,
прежде всего, мира и
добра, здоровья и
энергии для дальнейших
побед, побольше
правовой опреде-
ленности, поменьше
конфликтных ситуаций,
удачного разрешения
сложных дел,
приумножения профес-
сионального опыта,
мудрости и процветания!
Благополучия и
гармонии вам и вашим
семьям!

Начальник правового
отдела Светлана
Борисовна Пиванова.

В 2014 году коллектив правового отдела под руководством своего начальника Светланы Борисовны Пивановой занимался текущей работой: предварительной проверкой приказов на предмет их соответствия действующему законодательству РФ, юридической проверкой распоряжений, соглашений и других актов правового характера, подготавливаемых в обществе, представлением интересов компа-

нии в судах общей юрисдикции, арбитражных судах, а также других государственных и общественных организациях при рассмотрении различных правовых вопросов.

В преддверии Нового года правовой отдел тщательно познакомился с Кодексом успеха в год Синей деревянной Козы (или Овцы) и готов поделиться с нами со всеми советами о том, как следует



На фото слева направо: ведущие юристы Дмитрий Правдин, Юлия Зацепина, Ольга Кузьмина, Михаил Смородин.

вести себя, чтобы привлечь благосклонность хозяйки года.

Практичность и прагматизм в наступающем году будут поставлены во главу угла. Ставьте перед собой реальные цели, не рассчитывайте на чью-то помощь, и тогда звезды щедро добавят вам энергичности, упорства, целеустремленности, то есть всего, что необходимо для достижения успеха.

Золотым ключом к успеху в 2015 году должны стать такие простые качества, как дружелюбие, терпение, приветливость и элементарная вежливость. Не стоит давить на окружающих, искать сочувствия или тем более резко отстаивать свои права — все это не поможет. Поверьте, приветливая улыбка, спокойная просьба и готовность ответить добром на добро обязательно откроют вам в год Синей Козы и сердца окружающих, и дорогу к успеху.

ПРОФСОЮЗ



Сохраняя верность многолетней традиции, на предприятии «Свободный сокол» действует профсоюзный комитет, в котором задействованы наиболее активные работники — представители всех подразделений предприятия. В 2014 году профкомом была проделана серьезная работа, но она была бы невозможной без помощи ее союзников — активных членов профсоюза и содействия руководства предприятия. Среди значимых событий 2014 года следует назвать повышение зарплаты по отдельным рабочим

профессиям за счет повышения размера премии, введения новых стимулирующих коэффициентов премирования и других различных дополнительных выплат. Введение новых положений о вознаграждении за отсутствие потерь рабочего времени по временной нетрудоспособности также способствовало росту зарплаты у рабочих. И это очень важная мера в условиях постоянно меняющейся экономической ситуации и росте инфляции в стране. Полагаю, что диалог профкома и генерального

директора сыграл положительную роль в данном вопросе.

Также в ситуации банкротства ЛМЗ «Свободный сокол» и переходного периода профком удалось отстоять интересы трудового коллектива в арбитражном суде, в результате чего были предупреждены возможные негативные последствия. Отрадно видеть, что остановки труболитейного производства не произошло, и оно продолжает функционировать и развиваться. Достигнутые показатели работы предприятия — тому подтверждение. Это стало возможным благодаря огромным усилиям генерального и управляющего директоров и самоотверженному труду коллектива ТЛЦ и трубой компании в целом. Условия труда и производственного быта существенно влияют на отношение рабочих к труду и, в конечном итоге, на его производительность. Проведенные в этом году капитальные ремонты проходной печи и женских бытовых помещений труболитейного цеха — все это укрепляет уверенность в завтрашнем дне.

В своей работе профсоюзный комитет практикует оказание услуг членам профсоюза в организации отдыха и оздоровления, культурного досуга, а также оказывает адресную материальную помощь в связи с семейными обстоятельствами, такими как бракосочетание, рождение ребенка, а также в связи с юбилейными и другими памяtnыми датами. Бесплатную юридическую консультацию можно получить в обкоме профсоюза по трудовым, семейным, жилищным, наследственным и пенсионным вопросам.

Совместно с Липецким обкомом профсоюза (председатель В.В. Греков) в 2014 году была оказана материальная помощь 114 членам профсоюза на сумму 119 тыс. руб., в том числе 11 человек получают помощь в связи с обучением детей в высших учебных заведениях с возмещением затрат на обучение.

Поощрительные выплаты в связи рождением ребенка, юбилейными и другими праздничными датами были произведены 11 членам профсоюза на сумму 70 тыс. руб.

Также профком занимается организацией семейного отдыха на Черноморском побережье. Так в 2014 году отдых был организован в Крыму. Проезд до места отдыха членов профсоюза был бесплатным, для членов их семьи — со скидкой. Данной услугой воспользовалось 19 членов профсоюза. Тем членам профсоюза, которые выбрали другое место отдыха и оздоровления, оказали материальную помощь в размере 1000 рублей.

Среди замечательных традиций, работающих на качество жизни и здоровья сокольников — посещение спортивного комплекса «Сокол». В текущем году на льготных условиях 100 членов профсоюза занимались в тренажерном зале и плавательной бассейне. Еще одно важное дело — организация и частичное финансирование культурного досуга. В 2014 году проводилась встреча профактива с ветеранами Великой Отечественной войны в День Защитника Отечества. Была организована поездка в Воронеж для родителей с детьми, с посещением семьями в удобное для них время Воронежского океанариума и парка аттракционов по купонам со скидкой.

Деятельность профсоюза направлена на отстаивание прав трудового коллектива и улучшение условий его труда. Надеюсь на то, что наша компания «Свободный сокол» будет стабильно развиваться, ведь судьба многих ее тружеников тесно связана с предприятием.

От души поздравляю весь коллектив «Свободного сокола» с Новым годом!

Пусть он принесет в вашу жизнь счастье, благополучие, мир и гармонию!

Председатель профкома
Татьяна Алексеевна Беляева.

ДИРЕКЦИЯ ПО ПЕРСОНАЛУ



Уважаемые работники ЛТК «Свободный сокол»!
Примите искренние поздравления с наступающим Новым годом! Пусть в этом году всех без исключения ждет достаток, благополучие и успех в работе. Пусть будет больше радостных, памятных и счастливых мгновений в жизни. Желаем всем волшебства и множества сюрпризов в новогоднюю ночь! Пусть обязательно исполнятся планы и мечты каждого из вас!

**Директор по персоналу
Денис Александрович Сулин.**

В 2014 году перед дирекцией по персоналу стояли важные задачи по повышению производительности труда в целях увеличения объемов производства и, как следствие, повышения прибыли и достижения стабильности работы предприятия. В этом вопросе важнейшая роль принадлежит мероприятиям по мотивации трудового коллектива предприятия. Сотрудниками дирекции по персоналу была проделана работа по разработке положений, направленных на повышение материальной и моральной заинтересованности работников компании в конечных результатах труда.

Еще одной важной задачей является обучение персонала предприятия. Это касается, прежде всего, рабочих специальностей. Орга-

низацией проведения подготовки и переподготовки кадров занимался коллектив отдела кадров. Обучение персонала имеет своей целью закрепление квалифицированных кадров на предприятии. В период с января по декабрь 2014 года на предприятии было обучено более 280 человек. Помимо этого, обучение смежным профессиям (по профессии «стропальщик») прошли 40 человек.

Для участия в областном конкурсе профессионального мастерства среди рабочих металлообрабатывающих профессий и на областном публичном конкурсе «Инженер года - 2014» были направлены работники отдела главного энергетика и отдела главного технолога. Это свидетельствует о высоком уровне профессио-

нального мастерства рабочих и специалистов нашего предприятия.

Также было организовано поощрение лучших работников. За образцовое выполнение своих трудовых обязанностей, повышение производительности труда, улучшение качества продукции и в связи с юбилейными датами Почетными грамотами и благодарностью Министерства промышленности и торговли РФ награждены в общей сложности 10 человек. В связи с профессиональным праздником «День металлурга» министерские Почетные грамоты и Благодарность получили 3 человека.

В связи с празднованием Дня металлурга были определены 22 лучших работника,



На фото слева направо: ведущие специалисты отдела кадров Лилия Стародубова, Светлана Чеснокова и Евгения Затонских, начальник отдела кадров Ирина Бородина.

которые были занесены на Доску почета ЛТК «Свободный сокол».

Из числа работников дирекции по персоналу особо хотелось бы отметить заместителя начальника отдела труда и заработной платы Галину Петровну Меринову — высококлассного специалиста, хорошего руководителя, который грамотно организует работу в своем подразделении. Также необходимо отметить как отличного специалиста Татьяну Данцеву — начальника бюро планирования и отчетности. Стоит сказать о хорошей работе начальника бюро по организации и нормированию труда труболитейного производства Константина Колесникова, начальника бюро по организации и нормированию труда ремонтно-механического производства Михаила Стежкина и ведущего инженера по организации и нормированию труда Татьяны Ивановой.



Константин Колесников.

Денис Сулин.

КАНЦЕЛЯРИЯ



В канцелярии ЛТК «Свободный сокол» трудятся замечательные, творческие женщины. Чего только стоит композиция со снеговиком, выполненная из одноразовых стаканчиков и радующая всех многочисленных посетителей канцелярии. В преддверии Нового года мы попросили сотрудниц нашей канцелярии рассказать нам о том, как можно интересно и необычно поздравить с праздником своих друзей и близких. И вот несколько очень интересных советов.

Можно устроить некий маскарад и поздравить своих друзей в костюмах самых известных

персонажей. Другой способ — сделать видеозапись своего поздравления так, как будто вы президент и включить ее под бой курантов. При этом было бы неплохо упомянуть в своей речи каждого из собравшихся. Еще один вариант — фотоколлаж. Просмотрите все фото, которые вы сделали в минувшем году, выберите те, на которых запечатлены наиболее интересные и значимые события и сделайте фотоколлаж. Можно пойти дальше и смоделировать ближайшее будущее главных персонажей, к примеру, путешествие вокруг света или следующий новый год. Можно вспомнить старую добрую практику и написать письмо не в интернете, а на бумаге. И пусть отправителем числится сам Дед Мороз. Ну, или Снегурочка, если поздравление адресовано мужчине. В качестве подарка можно вложить в конверт сертификат на покупки или услуги, билеты на мероприятия или приглашение на новогоднюю вечеринку. Лучше будет отправить такое письмо со службой курьерской доставки, дабы избежать неприятных неожиданностей. Если в этот праздник вы собрали друзей в своем доме, воспользуйтесь шуточной игрой «паутина». Прикрепите к каждому подарку катушку с цвет-

ной плотной нитью. Затем протягивайте эту нить ко входу комнаты всевозможными запутанными путями: через ножки стульев и провода техники, в общем — дайте волю фантазии. Каждому гостю, перед тем как он войдет в комнату, скажите его цвет нити. «Тернистый» путь к презенту здорово позабавит и расшевелит гостей. Альтернативным вариантом поздравлений друзей может стать организация новогоднего стола. Сделайте таким образом: пусть каждый принесет в красном мешке ингредиенты для любимого коктейля или блюда одного из ваших друзей. Кто кому дарит мешок с гостинцами оговорите заранее. Собравшись и обменявшись мешками, вы начнете совместное оформление новогоднего стола, что непременно развеселит вас и поднимет праздничное настроение каждого.

С наступающим Новым годом вас, дорогие коллеги. Пусть он будет для вас временем улыбок, хорошего настроения, счастья и успехов!

На фото слева направо: делопроизводитель Елена Сазонова, заведующая канцелярией Александра Николаевна Добрынина, делопроизводитель Татьяна Эккерт.

РЕДАКЦИЯ ГАЗЕТЫ «СОКОЛЬСКИЕ ОГНИ»



В 2014 году в нашей газете «Сокольские огни» произошли существенные изменения. Издание изменилось и в плане дизайна, и в плане содержания. Для нас очень важно выпускать газету о вас и для вас, дорогие читатели! Поэтому в ней было много статей, посвященных работникам предприятия, их достижениям и личным секретам успеха. Также нам хотелось, чтобы вы были в курсе всех важных событий, происходящих на предприятии. Для того, чтобы расширить ваш кругозор, в газете были научно-популярные заметки и статьи о культуре. Надеюсь, газета была вам интересна.

Очень приятно, что материалы газеты оказались оценены и на региональном уровне. В декабре на церемонии награждения победителей главной премии в области деловой журналистики Центрального Черноземья «Бал прессы» мы получили диплом Лауреата премии за победу в номинации «Легко о тяжелом». Победа в данной номинации присуждается за глубокое освещение проблем легкой и тяжелой промышленности Черноземья. На конкурс были представлены статьи, посвященные деятельности нашей трубной компании «Свободный сокол» и опубликованные в корпоративной газете «Сокольские огни». А в Администрации города Липецка был получен диплом Лауреата премии за победу в конкурсе региональных СМИ в номинации «Липецк — террито-

рия культуры» за цикл материалов, посвященных культурным событиям, прошедшим в Липецке.

В 2014 году газета станет восьмиполосной и будет выходить один раз в конце каждого месяца.

В заключение хотелось бы поблагодарить руководство компании — Антона Яковлевича Бабуцидзе и Игоря Викторовича Ефремова — за содействие и помощь в издании газеты. Также выражаю благодарность руководству ТЛЦ, ЦРО и О, ЦЦР Дирекции по новым технологиям, отделу маркетинга, СОС, департаменту поддержки продаж, УЖ и АТ за помощь в написании статей и получении фотоматериалов. Без вашего содействия их появление было бы невозможным. Также хотелось бы отметить отличную работу по изданию газеты — Юрия Жупина, который занимается версткой план-макета, а также принимает активное участие в окончательном редактировании материалов. Это очень хороший специалист, который способен решить любые задачи по созданию макета газеты.

Новый год — самый волшебный праздник! И если искренне верить в чудо, то оно непременно произойдет. Пусть хоровод искрящихся снежинок унесет с собой все печали и заботы, фейерверк новогодней ночи зажжет звездочки счастья, удачи, доброты и любви, которые будут сиять на небосклоне вашей жизни весь следующий год! С наступающим 2015 годом, дорогие друзья!

Екатерина Немчинова.



С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ, ДЕКАБРЬСКИЕ ЮБИЛЯРЫ И ИМЕНИННИКИ!

Советник генерального директора Владимир Иванович Аборкин.
Начальник управления УЖиАТ Игорь Викторович Буцких.
Начальник цеха готовой продукции Александр Николаевич Веневцев.
Ведущий инженер-переводчик Наталья Александровна Воробьева.
Заместитель главного механика Дмитрий Михайлович Таболин.
Старший мастер труболитейного цеха Юрий Александрович Катасонов.
Мастер труболитейного цеха Алла Александровна Двуреченская.

Оператор поста управления Наталья Геннадьевна Попова.
Прессовщик на испытании труб и баллонов Людмила Николаевна Арнаутова.
Обрубочик Евгений Владимирович Котов.
Электромонтеры Геннадий Анатольевич Броженко и Татьяна Алексеевна Зуева.
Машинист Татьяна Алексеевна Шарапова.
Помощники машиниста теплового Николай Викторович Кузнецов и Валерий Викторович Попов.

СОКОЛЬСКИЕ
ОГНИ

Учредитель
и издатель:
ООО «ЛТК
«Свободный
сокол»

Адрес редакции и издателя:
398007, г. Липецк, пл. Заводская, 1.
Телефон: 42-33-97, e-mail: press@svsokol.lipetsk.ru
Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ48-00250 от 28.05.2013 г.
выдано Управлением Роскомнадзора по Липецкой области.

Номер набран и сверстан в ООО
«ЛТК «Свободный сокол»,
отпечатан в ООО «Веда социум»,
г. Липецк,
ул. Московская, 83.

Газета выходит по субботам два раза в месяц.
Объем 1 печатный лит. Подписано в печать
26.12.2014 г. в 12.00 (по графику), 26.12.2014 г.
в 14.00 (фактически). Цена свободная.
Заказ 2245. Тираж 999 экз.

Гл. редактор
Е. Ю. Немчинова
Верстка:
Ю. А. Жупин